

Група Д15

OCT1 37010-80

На 17 страницах

ОКП 75 8417

Дата введения 01.01.82

Ис. № дубляжата	
Ис. № свидетелства	254

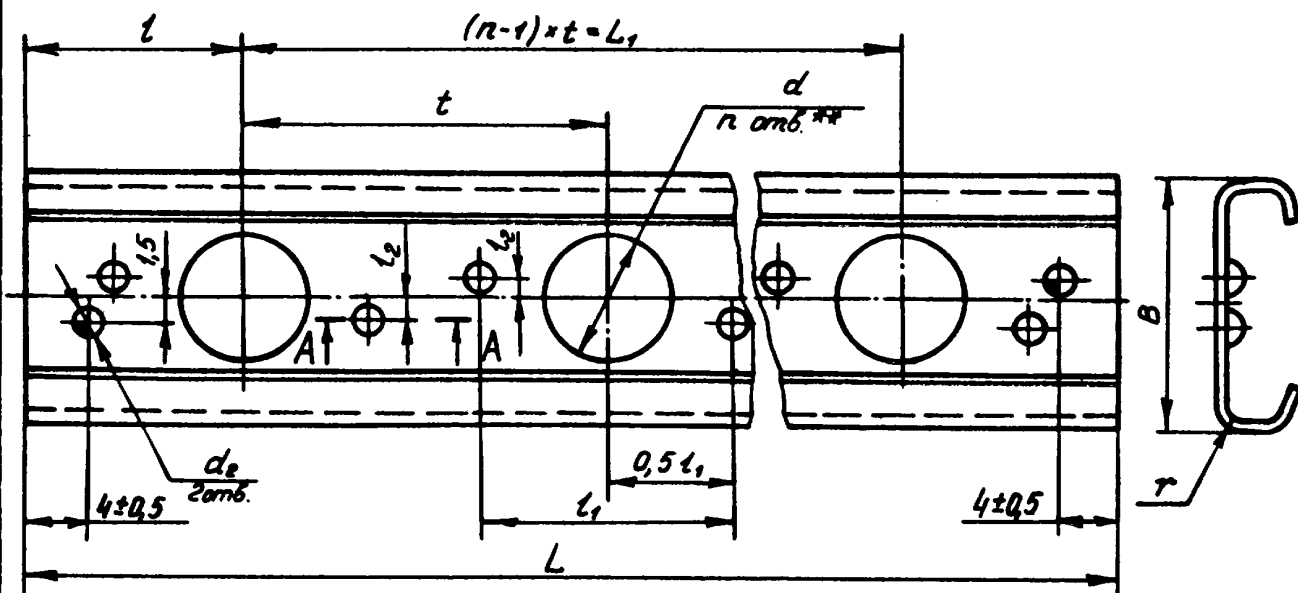
- | | | | | | |
|--------------|-----|-----------|-----------|----------|---|
| 1,3,4,5,6,17 | 1 | СН.80082 | Щербакова | 23.10.92 | Ж |
| | 6-3 | СН.411.92 | Доморова | 10.01.92 | Ж |

Перепечатка воспрещена

ОСТ 37010-80 с. 2

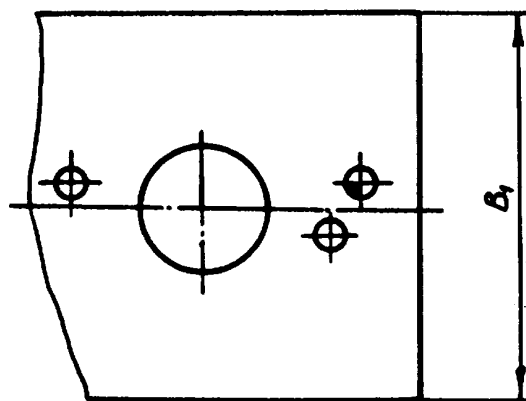
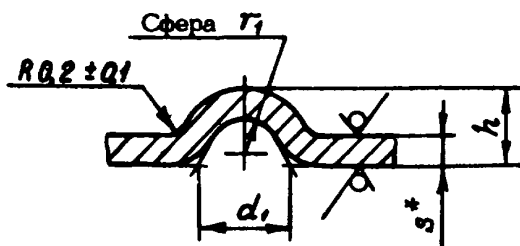
12,5/√N

ДЛЯ ГРУППОВОЙ ПОСТАНОВКИ ГАЕК



A - A

Развертка



Черт.1

* Размер для справок.

жх Количество отверстий под болты равно числу гаек, устанавливаемых в профиль.

Изм. № дубляж
Изм. № подлинник

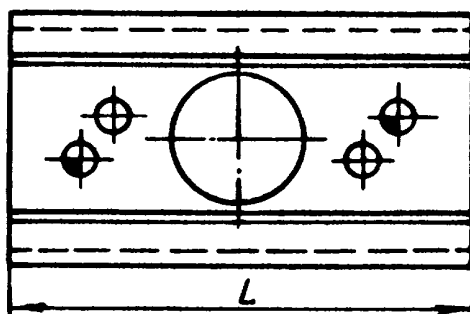
264

2
9858

ОСТ 137010-80 с. 3

для одиночной постановки гайки

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Размеры, мм

d +0,2	Резьба в гайке	t	d ₁	d ₂ +0,1	B	B ₁	h	l	l ₁	l ₂	r ±0,2	r ₁	s	Масса., кг	
														пог. м профиля	материала от- верстия
7	MR4 M4	25	2,5	2,8	15,5	24	2,2	12,5	15,5	1,0	0,8	1,0	0,8	0,055	0,00009
		30													
		35													
		40													
	MR5 M5	25													
		30													
		35													
		40													
9	MR6 M6	45													
		50													
		25													
		30													
		35													
11	MR8 M8	40													
		45													
		50													
		60													
		30													
13	MR10 M10	35													
		40													
		45													
		50													
		60													

* Размер для справок.

ОСТ 37010-80 с. 4

Таблица 2

Размеры, мм

Количество гаек на профиле L , шт.

Размер гайки	t																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		$L \quad h \quad 14$															
MR4 M4	25	30	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
	30		55	85	115	145	175	205	235	265	295	325	355	385	415	445	475
	35		60	95	130	165	200	235	270	305	340	375	410	445	480	515	550
	40		65	105	145	185	225	265	305	345	385	425	465	505	545	585	625
MR5 M5	25	30	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
	30		55	85	115	145	175	205	235	265	295	325	355	385	415	445	475
	35		60	95	130	165	200	235	270	305	340	375	410	445	480	515	550
	40		65	105	145	185	225	265	305	345	385	425	465	505	545	585	625
	45		70	115	160	205	250	295	340	385	430	475	520	565	610	655	700
	50		75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
MR6 M6	25	32	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
	30		55	85	115	145	175	205	235	265	295	325	355	385	415	445	475
	35		60	95	130	165	200	235	270	305	340	375	410	445	480	515	550
	40		65	105	145	185	225	265	305	345	385	425	465	505	545	585	625
	45		70	115	160	205	250	295	340	385	430	475	520	565	610	655	700
	50		75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
MR8 M8	30	35	60	80	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480
	35		65	100	135	170	205	240	275	310	345	380	415	450	485	520	555
	40		70	110	150	190	230	270	310	350	390	430	470	510	550	590	630
	45		75	120	165	210	255	300	345	390	435	480	525	570	615	660	705
	50		80	130	180	230	280	330	380	430	480	530	580	630	680	730	780
	60		90	150	210	270	330	390	450	510	570	630	690	750	810	870	930
MR10 M10	30	38	60	80	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480
	35		65	100	135	170	205	240	275	310	345	380	415	450	485	520	555
	40		70	110	150	190	230	270	310	350	390	430	470	510	550	590	630
	45		75	120	165	210	255	300	345	390	435	480	525	570	615	660	705
	50		80	130	180	230	280	330	380	430	480	530	580	630	680	730	780
	60		90	150	210	270	330	390	450	510	570	630	690	750	810	870	930

Размер для справок.

ОСТ 37010-80 с. 5

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Резьба гайки	t	Количество гаек на профиле n , шт.															
		17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
		L h 14															
MR4 M4	25	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800
	30	505	535	565	595	625	655	685	715	745	775	805	835	865	895	925	955
	35	585	620	655	690	725	760	795	830	865	900	935	970	1005	1040	1075	1110
	40	665	705	745	785	825	865	905	945	985	1025	1065	1105	1145	1185	1225	1265
MR5 M5	25	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800
	30	505	535	565	595	625	655	685	715	745	775	805	835	865	895	925	955
	35	585	620	655	690	725	760	795	830	865	900	935	970	1005	1040	1075	1110
	40	665	705	745	785	825	865	905	945	985	1025	1065	1105	1145	1185	1225	1265
	45	745	790	835	880	925	970	1015	1060	1105	1150	1195	1240	1285	1330	-	-
	50	825	875	925	975	1025	1075	1125	1175	1225	-	-	-	-	-	-	-
MR6 M6	25	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800
	30	505	535	565	595	625	655	685	715	745	775	805	835	865	895	925	955
	35	585	620	655	690	725	760	795	830	865	900	935	970	1005	1040	1075	1110
	40	665	705	745	785	825	865	905	945	985	1025	1065	1105	1145	1185	1225	1265
	45	745	790	835	880	925	970	1015	1060	1105	-	-	-	-	-	-	-
	50	825	875	925	975	1025	1075	1125	1175	1225	-	-	-	-	-	-	-
MR8 M8	30	510	540	570	600	630	660	690	720	750	780	810	840	870	900	930	960
	35	590	625	660	695	730	765	800	835	870	905	940	975	1010	1045	1080	1115
	40	670	710	750	790	830	870	910	950	990	1030	1070	1110	1150	1190	1230	1270
	45	750	795	840	885	930	975	1020	1065	1110	1155	1200	-	-	-	-	-
	50	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	-	-	-	-	-	-	-
	60	990	1050	1110	1170	1230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MR10 M10	30	510	540	570	600	630	660	690	720	750	780	810	840	870	900	930	960
	35	590	625	660	695	730	765	800	835	870	905	940	975	1010	1045	1080	1115
	40	670	710	750	790	830	870	910	950	990	1030	1070	1110	1150	1190	1230	1270
	45	750	795	840	885	930	975	1020	1065	1110	1155	1200	1245	-	-	-	-
	50	830	880	930	980	1030	1080	1130	1180	1230	-	-	-	-	-	-	-
	60	990	1050	1110	1170	1230	1290	1350	1410	-	-	-	-	-	-	-	-

* Размер для справок.

Изм. № дубляжа
Изм. № подлинника

254

3

2

№ изм.
№ изм.

9858 9977

6-6 СЧ800.92 Фролова 23.10.92

ОСТ 37010-80 с. 6

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Резьба гайки	t	Количество гаек на профиле n ; шт.															
		33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
		L h 14															
MR4 M4	25	825	850	875	900	925	950	975	1000	1025	1050	1075	1100	1125	1150	1175	1200
	30	985	1015	1045	1075	1105	1135	1165	1195	1225	1255	1285	1315	1345	1375	1405	-
	35	1145	1180	1215	1250	1285	1320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	1305	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MR5 M5	25	825	850	875	900	925	950	975	1000	1025	1050	1075	1100	1125	1150	1175	1200
	30	985	1015	1045	1075	1105	1135	1165	1195	1225	1255	1285	1315	1345	1375	1405	1435
	35	1145	1180	1215	1250	1285	1320	1355	1390	1425	-	-	-	-	-	-	-
	40	1305	1345	1385	1425	1465	1505	1545	1585	1625	-	-	-	-	-	-	-
	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MR6 M6	25	825	850	875	900	925	950	975	1000	1025	1050	1075	1100	-	-	-	-
	30	985	1015	1045	1075	1105	1135	1165	1195	1225	1255	1285	1315	1345	1375	1405	-
	35	1145	1180	1215	1250	1285	1320	1355	1390	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	1305	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MR8 M8	30	980	1020	1050	1080	1110	1140	1170	1200	1230	1260	1290	1320	-	-	-	-
	35	1150	1185	1220	1255	1290	1325	1360	1395	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	1310	1350	1390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MR10 M10	30	980	1020	1050	1080	1110	1140	1170	1200	-	-	-	-	-	-	-	-
	35	1150	1185	1220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	1310	1350	1390	1430	1470	1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Размер для справок.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

264

6-6 СЧ.800.92 Фролова 23.09.92

ОСТ 1 37010-80 с. 7

2. Материал: алюминиевый сплав Д16АМ по ГОСТ 21631.
3. Термическая обработка: $\sigma_b > 350$ МПа (36 кгс/мм^2)^{*}.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022.
5. Допускается расположение выпуклых точек по оси симметрии профиля.
6. Покрытие: Ан.Окс.нхр^{*}.
7. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии профилей.
8. Коды ОКП профилей должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

Пример наименования и обозначения профиля для групповой постановки гаек, с размерами $d = 7$ мм, $t = 35$ мм и $L = 200$ мм, анодированного:

Профиль 7-35-200-Ан.Окс-ОСТ 1 37010-80

То же, для одиночной постановки гайки, с размером $d = 7$ мм, анодированного:

Профиль 7-Ан.Окс-ОСТ 1 37010-80

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП ПРОФИЛЕЙ

Таблица 1

Для одиночной постановки гаек

d	Код ОКП	КЧ
7	75 9417 3001	06
9	75 9417 3002	05
11	75 9417 3003	04
13	75 9417 3004	03

^{*} По действующим в отрасли документам.

ОСТ 1 37010-80 с. 8

Т а б л и ц а 2

Для групповой постановки гаек

Код ОКП 75 9417 3XXX КЧ

См. таблицу

		d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ
		7	25	50	011	04	7	25	950	047	03	7	30	805	083	10
				75	012	03			975	048	02			835	084	09
				100	013	02			1000	049	01			865	085	08
				125	014	01			1025	050	08			895	086	07
				150	015	00			1050	051	07			925	087	06
				175	016	10			1075	052	06			955	088	05
				200	017	09			1100	053	05			985	089	04
				225	018	08			1125	054	04			1015	090	00
				250	019	07			1150	055	03			1045	091	10
				275	020	03			1175	056	02			1075	092	09
				300	021	02			1200	057	01			1105	093	08
				325	022	01			55	058	00			1135	094	07
				350	023	00			85	059	10			1165	095	06
				375	024	10			115	060	08			1195	096	05
				400	025	09			145	061	05			1225	097	04
				425	026	08			175	062	04			1255	098	03
				450	027	07			205	063	03			1285	099	02
				475	028	06			235	064	02			1315	100	04
				500	029	05		265	065	01	1345		101	03		
				525	030	01		295	066	00	1375		102	02		
				550	031	00		325	067	10	1405		103	01		
				575	032	10		355	068	09	1435		104	00		
				600	033	09		385	069	08	60		105	10		
				625	034	08		415	070	04	95		106	09		
				650	035	07		445	071	03	130		107	08		
				675	036	06		475	072	02	165		108	07		
				700	037	05		505	073	01	200		109	06		
				725	038	04		535	074	00	235		110	02		
				750	039	03		565	075	10	270		111	01		
				775	040	10		595	076	09	305		112	00		
				800	041	09		625	077	08	340		113	10		
				825	042	08		655	078	07	375		114	09		
				850	043	07		685	079	06	410		115	08		
				875	044	06		715	080	02	445		116	07		
				900	045	05		745	081	01	480		117	06		
				925	046	04		775	082	00	515		118	05		

ОСТ 1 37010-80 С. 12

Продолжение табл. 2

		d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ
№ дубляжа	№ детали	11	30	510	461	04	11	35	415	499	01	11	40	430	537	01
				540	462	03			450	500	03			470	538	00
№ дубляжа	№ детали	11	30	570	463	02	11	35	485	501	02	11	40	510	539	10
				600	464	01			520	502	01			550	540	06
№ дубляжа	№ детали	11	30	630	465	00	11	35	555	503	00	11	40	580	541	05
				660	466	10			580	504	10			630	542	04
№ дубляжа	№ детали	11	30	690	467	09	11	35	625	505	09	11	40	670	543	03
				720	468	08			660	506	08			710	544	02
№ дубляжа	№ детали	11	30	750	469	07	11	35	695	507	07	11	40	750	545	01
				780	470	03			730	508	06			780	546	00
№ дубляжа	№ детали	11	30	810	471	02	11	35	765	509	05	11	40	830	547	10
				840	472	01			800	510	01			870	548	09
№ дубляжа	№ детали	11	30	870	473	00	11	35	835	511	00	11	40	910	549	08
				900	474	10			870	512	10			950	550	04
№ дубляжа	№ детали	11	30	930	475	09	11	35	905	513	09	11	40	990	551	03
				960	476	08			940	514	08			1030	552	02
№ дубляжа	№ детали	11	30	990	477	07	11	35	975	515	07	11	40	1070	553	01
				1020	478	06			1010	516	06			1110	554	00
№ дубляжа	№ детали	11	30	1050	479	05	11	35	1045	517	05	11	40	1150	555	10
				1080	480	01			1080	518	04			1190	556	09
№ дубляжа	№ детали	11	30	1110	481	00	11	35	1115	519	03	11	40	1230	557	08
				1140	482	10			1150	520	10			1270	558	07
№ дубляжа	№ детали	11	30	1170	483	09	11	35	1185	521	09	11	40	1310	559	06
				1200	484	08			1220	522	08			1350	560	02
№ дубляжа	№ детали	11	30	1230	485	07	11	35	1255	523	07	11	40	1390	561	01
				1260	486	06			1280	524	06			75	562	00
№ дубляжа	№ детали	11	30	1290	487	05	11	35	1325	525	05	11	40	120	563	10
				1320	488	04			1360	526	04			165	564	09
№ дубляжа	№ детали	11	30	65	489	03	11	35	1395	527	03	11	40	210	565	08
				100	490	10			70	528	02			255	566	07
№ дубляжа	№ детали	11	30	135	491	09	11	35	110	529	01	11	40	300	567	06
				170	492	08			150	530	08			345	568	05
№ дубляжа	№ детали	11	30	205	493	07	11	35	180	531	07	11	40	390	569	04
				240	494	06			230	532	06			435	570	00
№ дубляжа	№ детали	11	30	275	495	05	11	35	270	533	05	11	40	480	571	10
				310	496	04			310	534	04			525	572	09
№ дубляжа	№ детали	11	30	345	497	03	11	35	350	535	03	11	40	570	573	08
				380	498	02			380	536	02			615	574	07

ОСТ 1 37010-80 с. 13

Продолжение табл. 2

		d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	45	660	575	06	11	60	150	613	06	13	30	630	651	00
				705	576	05			210	614	05			660	652	10
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	750	577	04	13	30	270	615	04	35	35	680	653	09
				795	578	03			330	616	03			720	654	08
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	840	579	02	13	30	390	617	02	35	35	750	655	07
				885	580	09			450	618	01			780	656	06
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	930	581	08	13	30	510	619	00	35	35	810	657	05
				975	582	07			570	620	07			840	658	04
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	1020	583	06	13	30	630	621	06	35	35	870	659	03
				1065	584	05			690	622	05			800	660	10
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	1110	585	04	13	30	750	623	04	35	35	890	661	09
				1155	586	03			810	624	03			960	662	08
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	1200	587	02	13	30	870	625	02	35	35	980	663	07
				80	588	01			930	626	01			1020	664	06
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	130	589	00	13	30	990	627	00	35	35	1050	665	05
				180	590	07			1050	628	10			1080	666	04
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	230	591	06	13	30	1110	629	09	35	35	1110	667	03
				280	592	05			1170	630	05			1140	668	02
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	330	593	04	13	30	1230	631	04	35	35	1170	669	01
				380	594	03			60	632	03			1200	670	08
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	430	595	02	13	30	90	633	02	35	35	65	671	07
				480	596	01			120	634	01			100	672	06
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	530	597	00	13	30	150	635	00	35	35	135	673	05
				580	598	10			180	636	10			170	674	04
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	630	599	09	13	30	210	637	09	35	35	205	675	03
				680	600	00			240	638	08			240	676	02
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	730	601	10	13	30	270	639	07	35	35	275	677	01
				780	602	09			300	640	03			310	678	00
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	830	603	08	13	30	330	641	02	35	35	345	679	10
				880	604	07			360	642	01			380	680	06
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	930	605	06	13	30	390	643	00	35	35	415	681	05
				980	606	05			420	644	10			450	682	04
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	1030	607	04	13	30	450	645	09	35	35	485	683	03
				1080	608	03			480	646	08			520	684	02
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	1130	609	02	13	30	510	647	07	35	35	555	685	01
				1180	610	09			540	648	06			590	686	00
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	11	50	1230	611	08	13	30	570	649	05	35	35	625	687	10
				90	612	07			600	650	01			660	688	09

ОСТ 1 37010-80 с. 14

Продолжение табл. 2

		d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ
№ п/п.	№ п/п.	13	35	685	689	08	13	40	950	727	08	13	45	1110	765	02
				730	690	04			990	728	07			1155	766	01
№ п/п.	№ п/п.	13	40	765	691	03	13	45	1030	729	06	13	50	1200	767	00
				800	692	02			1070	730	02			1245	768	10
№ п/п.	№ п/п.	13	40	835	693	01	13	45	1110	731	01	13	50	80	769	09
				870	694	00			1150	732	00			130	770	05
№ п/п.	№ п/п.	13	40	905	695	10	13	45	1190	733	10	13	50	180	771	04
				940	696	09			1230	734	09			230	772	03
№ п/п.	№ п/п.	13	40	975	697	08	13	45	1270	735	08	13	50	280	773	02
				1010	698	07			1310	736	07			330	774	01
№ п/п.	№ п/п.	13	40	1045	699	06	13	45	1350	737	06	13	50	380	775	00
				1080	700	08			1390	738	05			430	776	10
№ п/п.	№ п/п.	13	40	1115	701	07	13	45	1430	739	04	13	50	480	777	09
				1150	702	06			1470	740	00			530	778	08
№ п/п.	№ п/п.	13	40	1185	703	05	13	45	1510	741	10	13	50	580	779	07
				1220	704	04			75	742	09			630	780	03
№ п/п.	№ п/п.	13	40	70	705	03	13	45	120	743	08	13	50	680	781	02
				110	706	02			165	744	07			730	782	01
№ п/п.	№ п/п.	13	40	150	707	01	13	45	210	745	06	13	50	780	783	00
				180	708	00			255	746	05			830	784	10
№ п/п.	№ п/п.	13	40	230	709	10	13	45	300	747	04	13	50	880	785	09
				270	710	06			345	748	03			930	786	08
№ п/п.	№ п/п.	13	40	310	711	05	13	45	390	749	02	13	50	980	787	07
				350	712	04			435	750	09			1030	788	06
№ п/п.	№ п/п.	13	40	390	713	03	13	45	480	751	08	13	50	1080	789	05
				430	714	02			525	752	07			1130	790	01
№ п/п.	№ п/п.	13	40	470	715	01	13	45	570	753	06	13	50	1180	791	00
				510	716	00			615	754	05			1230	792	10
№ п/п.	№ п/п.	13	40	550	717	10	13	45	660	755	04	13	50	80	793	09
				590	718	09			705	756	03			150	794	08
№ п/п.	№ п/п.	13	40	630	719	08	13	45	750	757	02	13	50	210	795	07
				670	720	04			795	758	01			270	796	06
№ п/п.	№ п/п.	13	40	710	721	03	13	45	840	759	00	13	50	330	797	05
				750	722	02			885	760	07			380	798	04
№ п/п.	№ п/п.	13	40	790	723	01	13	45	930	761	06	13	50	450	799	03
				830	724	00			975	762	05			510	800	05
№ п/п.	№ п/п.	13	40	870	725	10	13	45	1020	763	04	13	50	570	801	04
				910	726	09			1065	764	03			630	802	03

ОСТ 1 37010-80 с. 15

Продолжение табл. 2

d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ	d	t	L	XXX	KЧ
13	60	690	803	02	13	60	990	808	08	13	60	1290	812	01
		750	804	01			1050	809	07			1290	813	00
		810	805	00			1110	810	03			1350	814	10
		870	806	10			1170	811	02			1410	815	09
		830	807	09										

№ изм.

№ изм.

254

Изм. № дубляжа

Изм. № подразделения

6-6 сч. 411.92 Помова 10.01.92 Лис

ОСТ 1 37010-80 с. 16

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 10.10.80

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФСом за № 8200085 от 19.03.81.

2. Срок первой проверки - 1986 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН 1953А56.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 00022-80	4
ГОСТ 21631-76	2

2

9858

№ изм.

№ изм.

254

Изм. № публикации

Изм. № подписанка

② Нов. Изв. № 9858

6-6 сч. 411.92 Нолмова 10.01.92

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ

№ изм.	Номера страниц				Номер изм. от №№.	Подпись	Дата	Срок исполнения изменения
	Исход- ных	Замен- енных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	-	-	8872	<i>Лиз</i>	23.01.87	01.01.87
2	1...7	-	16	-	8888	<i>Лиз</i>	23.01.87	01.01.88
3	8...8	-	-	-	8877	<i>Лиз</i>	23.03.88	01.07.88