

УДК 621.882.4

Группа Г36

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ  
С ЛАПКОЙ

Конструкция и размеры

ОКП 75 9465

ОСТ1 34526-80

ОСТ1 34527-80

На 5 страницах

Взамен 3455А, 3456А

№ изм.

№ изв.

1

2

9659

1.1.825

Распоряжением Министерства от 9 июля 1980 года № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1982 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШАЙБЫ ПО ОСТ1 34526-80 И ОСТ1 34527-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ШАЙБАМИ  
ПО НОРМАЛЯМ 3455А И 3456А СООТВЕТСТВЕННО

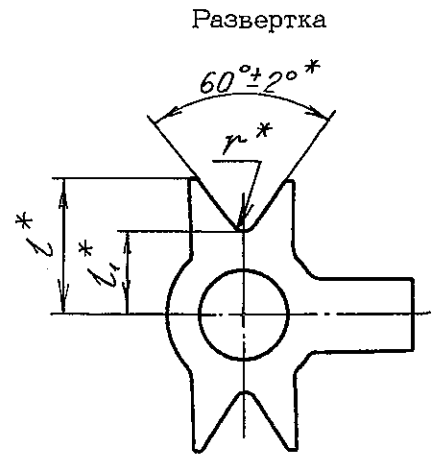
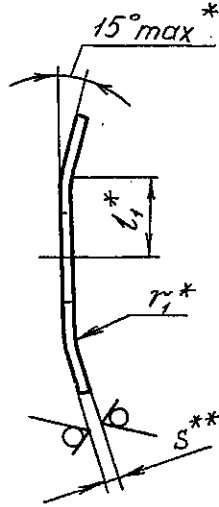
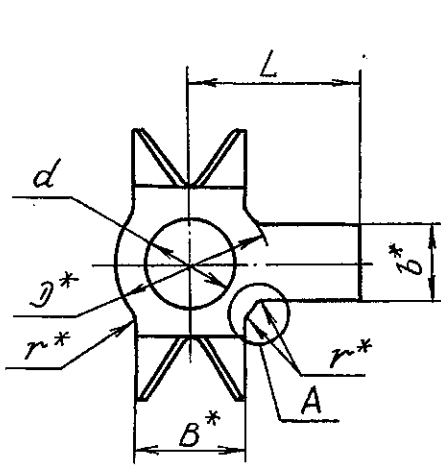
1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже  
и в табл.1 и 2.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

209

R<sub>z</sub>80/ (✓)



А вариант

Для номинального диаметра резьбы крепежных деталей 4;5;6 мм



Таблица 1

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Обозначение стандарта | Марка материала |
| ОСТ1 34526-80         | 20              |
| ОСТ1 34527-80         | 12X18Н10Т-М     |

Размеры в мм

Таблица 2

| Номинальный диаметр резьбы крепежной детали | Применяемость | Пред.откл. |         |    |      | l    | l <sub>1</sub> | L  | r   | r <sub>1</sub> | r <sub>2</sub> | S   | Масса 100 шт., кг |
|---|---------------|------------|---------|----|------|------|----------------|----|-----|----------------|----------------|-----|-------------------|
|   |               | d          | D       | b  | B    |      |                |    |     |                |                |     |                   |
|   |               | по Н12     | по h 14 |    |      |      |                |    |     |                |                |     |                   |
| 4   |               | 4,1        | 7,0     | 4  | 5,0  | 6,0  | 3,5            | 8  | 0,5 | 0,8            | 0,5            | 0,5 | 0,027             |
| 5   |               | 5,1        | 8,5     | 6  | 6,0  | 7,3  | 4,1            | 9  |     |                | 0,6            |     | 0,037             |
| 6   |               | 6,1        | 10,0    |    | 7,5  | 9,0  | 5,0            | 11 | 0,8 | 1,2            | 0,8            | 0,8 | 0,076             |
| 8   |               | 8,1        | 13,0    | 7  | 9,0  | 11,0 | 6,5            | 15 |     |                | 1,0            |     | 1,5               |
| 10  |               | 10,1       | 15,0    | 8  | 10,0 | 13,0 | 7,5            | 18 | 1,2 | 1,8            |                | 1,2 |                   |
| 12  |               | 12,1       | 18,0    | 10 | 11,0 | 15,0 | 9,0            | 20 |     |                | 1,5            |     | 1,8               |
| 14  |               | 14,1       | 20,0    | 11 | 12,0 | 17,0 | 10,0           | 24 | 1,8 | 1,8            |                | 1,2 |                   |
| 16  |               | 16,1       | 23,0    | 12 | 13,0 | 18,0 | 11,5           | 27 |     |                | 1,5            |     | 1,8               |
| 18  |               | 18,1       | 25,0    | 14 | 15,0 | 21,0 | 12,5           | 30 | 1,5 | 1,8            |                | 1,2 |                   |
| 20  |               | 20,1       | 28,0    | 17 | 16,0 | 22,0 | 14,0           | 32 |     |                | 1,5            |     | 1,8               |
| 22  |               | 22,1       | 31,0    | 19 | 18,0 | 24,0 | 15,5           | 35 | 1,5 | 1,8            |                | 1,2 |                   |
| 24  |               | 24,1       | 34,0    | 20 | 19,0 | 27,0 | 17,0           | 38 |     |                | 1,5            |     | 1,8               |

\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* Размеры для справок.

№ изм. 3  
№ изв. 1.1966

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника  
209

2. Материал: сталь 20 и 12Х18Н10Т-М.
3. Термическая обработка шайб из стали 12Х18Н10Т-М: закалить (для снятия нагартовки)\*.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: радиусов  $< 1 \text{ мм} \pm 0,1 \text{ мм}$ , радиусов  $\geq 1 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$ , остальных  $\pm \frac{\gamma T_{14}}{2}$ .
5. Покрытие шайб\*:
  - из стали 20 - Ц9.хр ;
  - из стали 12Х18Н10Т-М - Хим.Пас.
 Другие виды покрытия - по ОСТ1 34530-80.
6. Примеры применения шайб приведены в справочном приложении 1.
7. Коды ОКП шайб должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.
8. Технические условия - по ОСТ1 34530-80.

Пример наименования и обозначения двухсторонней стопорной шайбы с лапкой для крепежной детали с номинальным диаметром резьбы 6 мм, из стали 20, цинкованной:

Шайба 6-Ц - ОСТ1 34526-80

То же, из стали 12Х18Н10Т-М, пассивированной:

Шайба 6-Хим.Пас - ОСТ1 34527-80

|        |        |
|--------|--------|
| № изм. | № изв. |
|--------|--------|

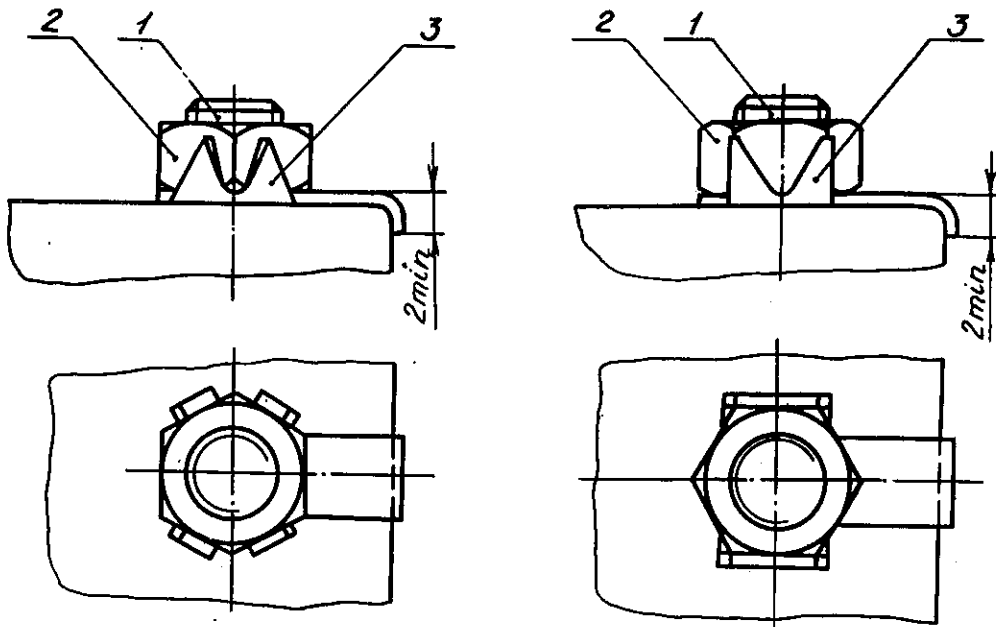
|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Изм. № дубликата | Изм. № подлинника |
|                  | 209               |

\* По действующим в отрасли документам.

ОСТ1 34526-80, ОСТ1 34527-80 Стр. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ДВУХСТОРОННИХ СТОПОРНЫХ ШАЙБ С ЛАПКОЙ



Черт.1

Черт.2

1 - болт; 2 - гайка; 3 - шайба

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Обязательное

КОДЫ ОКП ШАЙБ

| Номинальный диаметр резьбы крепежной детали | ОСТ1 34526-80 |    | ОСТ1 34527-80 |    |
|---|---------------|----|---------------|----|
|   | Покрытие      |    |               |    |
|   | Ц9.хр         |    | Хим.Пас       |    |
|   | Код ОКП       | КЧ | Код ОКП       | КЧ |
| 4   | 75 9465 1001  | 05 | 75 9465 2001  | 01 |
| 5   | 75 9465 1002  | 04 | 75 9465 2002  | 00 |
| 6   | 75 9465 1003  | 03 | 75 9465 2003  | 10 |
| 8   | 75 9465 1004  | 02 | 75 9465 2004  | 09 |
| 10  | 75 9465 1005  | 01 | 75 9465 2005  | 08 |
| 12  | 75 9465 1006  | 00 | 75 9465 2006  | 07 |
| 14  | 75 9465 1007  | 10 | 75 9465 2007  | 06 |
| 16  | 75 9465 1008  | 09 | 75 9465 2008  | 05 |
| 18  | 75 9465 1009  | 08 | 75 9465 2009  | 04 |
| 20  | 75 9465 1010  | 04 | 75 9465 2010  | 00 |
| 22  | 75 9465 1011  | 03 | 75 9465 2011  | 10 |
| 24  | 75 9465 1012  | 02 | 75 9465 2012  | 09 |

Примечание. Коды ОКП шайб с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.  
№ изм.

209

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       | Анну-<br>лиро-<br>ванных | Номер<br>" Изв.<br>об<br>изм. " | Подпись       | Дата     | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|---------------------------------|---------------|----------|-------------------------------|
|           | Изме-<br>ненных | Заме-<br>ненных | Новых |                          |                                 |               |          |                               |
| 1         | 1               | -               | -     | -                        | 9659                            | <i>Л.Л.</i>   | 14.05.86 | 01.01.87                      |
| 2         | 1               | -               | -     | -                        | 11825                           | <i>И.И.И.</i> | 15.12.95 | 1996-01-01                    |
| 3         | 2               | -               | -     | -                        | 11966                           | <i>И.И.И.</i> | 20.12.99 | 2005.01.01                    |