

18,14

| | | | | |
|------------|----------|----------|-----------|----------|
| от 2850 | Исполнит | Проверил | Нач. отд. | И.И.И. |
| № 732-07 | Соколова | Степанов | Исупов | Родина |
| 19.10.2007 | Соловьев | Олеин | Соловьев | 25.10.02 |

Основание: с.з. 33/1124 от 10.10.2007
 Разослать: 1124, 2850, 2112, 2611, 2941

УДК 621.882.3

Группа Г83

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ГЛУХИЕ

Конструкция и размеры

ОСТ1 33083-80,
 ОСТ1 33084-80,
 ОСТ1 33085-80

На 4 страницах

Взамен 1034С50, 1035С50,
 1491С50

ОКП 73 9415

Проверен в 1988 г.

Срок действия продлен до 01.01.08

Распоряжением Министерства от 10 октября 1990 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года
 до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33083-80, ОСТ1 33084-80 И ОСТ1 33085-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ
 С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 1034С50, 1491С50 И 1035С50 СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже
 и в табл.1 и 2.

66. КОС-1837

ГР №№ 8184598, 8184003,

8184619 от 27.11.80

Издание официальное

Параллельно английскому

| | |
|-------|------|
| № 1 | 8067 |
| № 2 | |
| № 3 | |
| № 4 | |
| № 5 | |
| № 6 | |
| № 7 | |
| № 8 | |
| № 9 | |
| № 10 | |
| № 11 | |
| № 12 | |
| № 13 | |
| № 14 | |
| № 15 | |
| № 16 | |
| № 17 | |
| № 18 | |
| № 19 | |
| № 20 | |
| № 21 | |
| № 22 | |
| № 23 | |
| № 24 | |
| № 25 | |
| № 26 | |
| № 27 | |
| № 28 | |
| № 29 | |
| № 30 | |
| № 31 | |
| № 32 | |
| № 33 | |
| № 34 | |
| № 35 | |
| № 36 | |
| № 37 | |
| № 38 | |
| № 39 | |
| № 40 | |
| № 41 | |
| № 42 | |
| № 43 | |
| № 44 | |
| № 45 | |
| № 46 | |
| № 47 | |
| № 48 | |
| № 49 | |
| № 50 | |
| № 51 | |
| № 52 | |
| № 53 | |
| № 54 | |
| № 55 | |
| № 56 | |
| № 57 | |
| № 58 | |
| № 59 | |
| № 60 | |
| № 61 | |
| № 62 | |
| № 63 | |
| № 64 | |
| № 65 | |
| № 66 | |
| № 67 | |
| № 68 | |
| № 69 | |
| № 70 | |
| № 71 | |
| № 72 | |
| № 73 | |
| № 74 | |
| № 75 | |
| № 76 | |
| № 77 | |
| № 78 | |
| № 79 | |
| № 80 | |
| № 81 | |
| № 82 | |
| № 83 | |
| № 84 | |
| № 85 | |
| № 86 | |
| № 87 | |
| № 88 | |
| № 89 | |
| № 90 | |
| № 91 | |
| № 92 | |
| № 93 | |
| № 94 | |
| № 95 | |
| № 96 | |
| № 97 | |
| № 98 | |
| № 99 | |
| № 100 | |

3142/04 26/10/04

Rz40/√(✓)

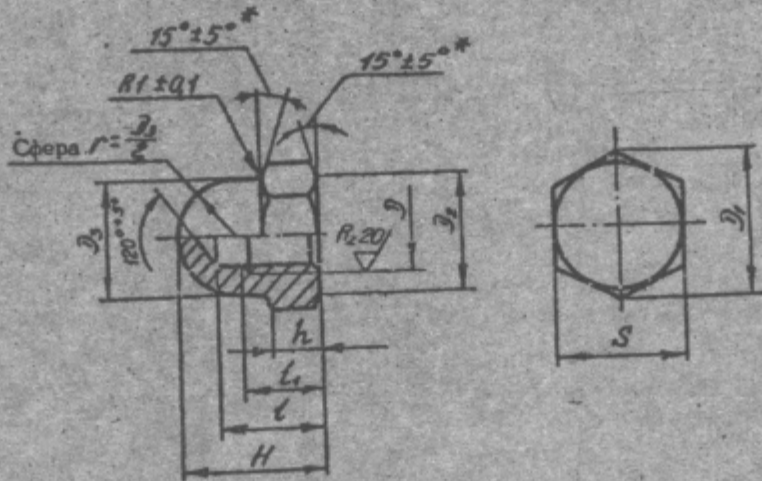


Таблица 1

| Обозначение стандарта | Диаметры резьбы, мм | Марка материала |
|-----------------------|---------------------|-----------------|
| ОСТ1 33083-80 | От 4 до 12 | 45 |
| ОСТ1 33084-80 | | 20Х13 |
| ОСТ1 33085-80 | | ЛС59-1 |

Таблица 2

Размеры в мм

| D | Применяемость | D ₁ | D ₂ | D ₃ | S | H | h | L | L ₁ | Масса 100шт, кг | | | | |
|---------|---------------|----------------|----------------|----------------|----|------|---|------|----------------|-----------------------|--------|--------|-------|--------|
| | | | | | | | | | | Предельные отклонения | | | Сталь | Латунь |
| | | | | | | | | | | мл | по h14 | по h12 | | |
| M4 | | 7,8 | 6,3 | 6 | 7 | 8,0 | 3 | 5,5 | 4 | 0,128 | 0,137 | | | |
| M5 | | 8,8 | 7,3 | 7 | 8 | 10,0 | | 7,0 | 5 | 0,279 | 0,301 | | | |
| M6 | | 11,0 | 6,2 | 8 | 10 | 11,0 | 4 | 8,0 | 6 | 0,478 | 0,515 | | | |
| M8 | | 13,2 | 11,0 | 11 | 12 | 13,5 | | 10,0 | 7 | 1,140 | 1,233 | | | |
| M10 | | 15,5 | 13,0 | 13 | 14 | 15,5 | 5 | 11,0 | 8 | 1,530 | 1,655 | | | |
| M12x1,5 | | 18,8 | 16,0 | 16 | 17 | 18,0 | 6 | 13,0 | 10 | 2,102 | 2,271 | | | |

№ зип.
№ зсп.

242

Мат. № дубляжка
Исп. № версиона

* Размеры обеспеч. инстр.

314208

- 2. Материал: сталь 45 и 20Х13; латунь ЛС59-1.
- 3. Термическая обработка гаек из стали 20Х13 : $\sigma_b = 834...1090$ МПа (85...105 кгс/мм²; НРС 25...33).
- 4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.
- 5. Нормальный шаг резьбы - по ОСТ1 00010-81.
- 6. Покрытие гаек^н:
 - из стали 45 - Цв-9.хр ;
 - из стали 20Х13 - Хим.Пас ;
 - из латуни - Н6-9.
- Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.
- 7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

| D | ОСТ1 33083-80 | | ОСТ1 33084-80 | | ОСТ1 33085-80 | |
|---------|------------------------|----|---------------|----|---------------|----|
| | Покрытие ^{нм} | | | | | |
| | Цв-9.хр | | Хим.Пас | | Н6-9 | |
| | Код ОКП | КЧ | Код ОКП | КЧ | Код ОКП | КЧ |
| M4 | 75 9415 6601 | 08 | 75 9415 6701 | 05 | 75 9415 6801 | 02 |
| M5 | 75 9415 6602 | 07 | 75 9415 6702 | 04 | 75 9415 6802 | 01 |
| M6 | 75 9415 6603 | 06 | 75 9415 6703 | 03 | 75 9415 6803 | 00 |
| M8 | 75 9415 6604 | 05 | 75 9415 6704 | 02 | 75 9415 6804 | 10 |
| M10 | 75 9415 6605 | 04 | 75 9415 6705 | 01 | 75 9415 6805 | 09 |
| M12x1,5 | 75 9415 6606 | 03 | 75 9415 6706 | 00 | 75 9415 6806 | 08 |

8. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения гайки с резьбой М6 из стали 45, цинкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ1 33083-80

То же, из стали 20Х13, паспассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ1 33084-80

То же, из латуни, никелированной:

Гайка 6 - Н - ОСТ1 33085-80

^н По действующим в отрасли документам.

^{нм} Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ 1
№ 0607

242

№ № дубликата
№ № оригинала

3142/08