

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ВЫСОКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Конструкция

ОКП 75 9415

ОСТ1 33063-80,
ОСТ1 33064-80,
ОСТ1 33065-80,
ОСТ1 33066-80

На 5 страницах

Взамен 3350А, 3353А,
3354А, 3354А ант.

Распоряжением Министерства от 10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33063-80, ОСТ1 33064-80, ОСТ1 33065-80 И ОСТ1 33066-80
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3350А, 3353А, 3354А И 3354А ант.

СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт.1 и 2
и в табл.1 и 2.

Издание официальное

ГР №№ 8184399, 8184404, 8184417,
8184425 от 27.11.80

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изв.

1
9667

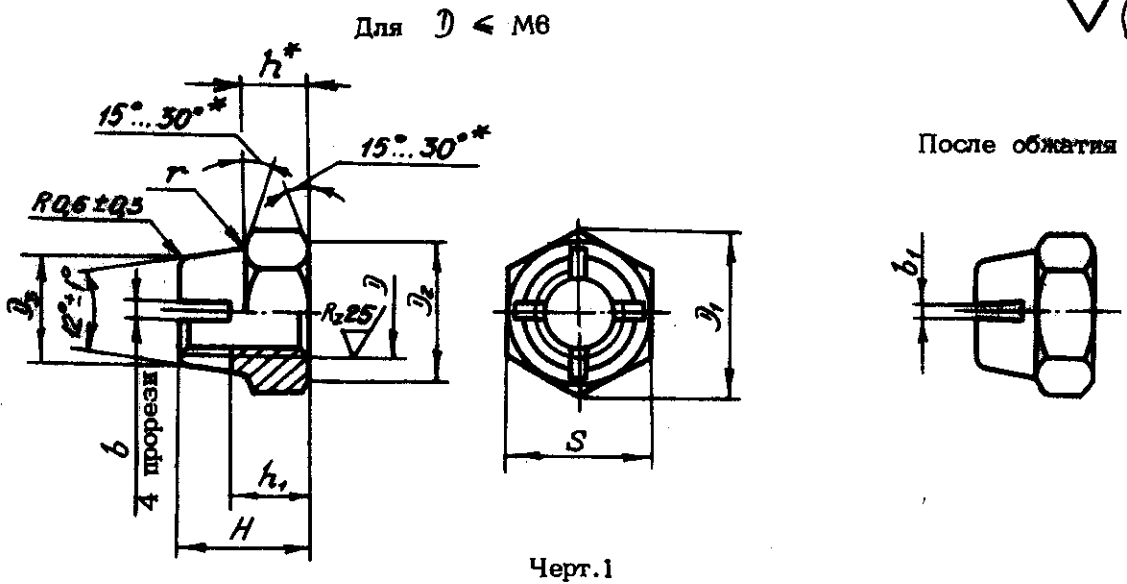
2
9945
9861

3
1.1.992

228

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

6.5 (✓)



Для $D > M8$
Остальное - см. черт.1

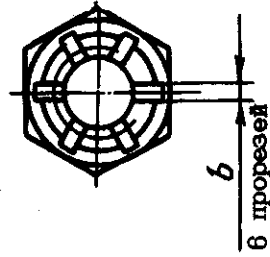


Таблица 1

| Обозначение стандарта | Диаметры резьбы, мм | Марка материала |
|-----------------------|---------------------|----------------------|
| ОСТ 1 33063-80 | От 12 до 24 | 30ХГСА |
| ОСТ 1 33064-80 | От 8 до 12 | Д1Т |
| ОСТ 1 33065-80 | | ЛС59-1 |
| ОСТ 1 33066-80 | | ЛС59-1 антимагнитная |

Таблица 2

Размеры, мм

| D | Применяемость | D_1 | D_2 | D_3 | S | H | h | h_1 | b | b_1 | r | Масса 100 шт., кг | | |
|-----|---------------|-------|-------|-------|------|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------------------|-------------------|--------|
| | | | | | | | | | | | | Сталь | Алюминиевый сплав | Латунь |
| M3 | | 6,0 | 4,8 | 4,2 | 5,5 | 5,5 | 2,8 | 3,0 | 0,6 | 0,2 | 1,0 | - | 0,021 | 0,066 |
| M4 | | 7,7 | 6,3 | 5,2 | 7,0 | 6,5 | 3,2 | 3,5 | 0,6 | 0,2 | 1,0 | - | 0,039 | 0,119 |
| M5 | | 8,8 | 7,3 | 6,2 | 8,0 | 7,0 | 3,5 | 4,0 | 0,8 | 0,3 | 1,6 | - | 0,068 | 0,205 |
| M6 | | 11,0 | 9,2 | 7,2 | 10,0 | 8,5 | 4,0 | 5,0 | 1,0 | 0,5 | 1,6 | - | 0,096 | 0,292 |
| M8 | | 13,2 | 11,0 | 9,6 | 12,0 | 10,0 | 5,0 | 6,0 | 1,2 | 0,6 | 2,5 | - | 0,161 | 0,486 |
| M10 | | 15,5 | 13,0 | 11,8 | 14,0 | 12,5 | 6,5 | 8,0 | 1,2 | 0,6 | 2,5 | - | 0,268 | 0,810 |

* Размеры обеспеч. инстр.

№ 133. 1 9867 2 9945 9861

228
Исх. № 1/1986
Исх. № 1/1986

Продолжение табл.2

Размеры, мм

| D | Применение- мость | D ₁ | D ₂ | D ₃ +0,2 | S h 12 | H | h | h ₁ | b H14 | b ₁ ±0,1 | r ±0,5 | Масса 100 шт., кг | | |
|---------|----------------------|----------------|----------------|------------------------|-----------|------|------|----------------|----------|------------------------|-----------|-------------------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | min | | Сталь |
| | | h 14 | | | | | | | | | | | | |
| M12x1,5 | | 18,8 | 16,0 | 13,8 | 17,0 | 14,5 | 8,0 | 9,5 | 1,8 | 0,8 | 2,5 | 1,230 | 0,439 | 1,328 |
| M14x1,5 | | 21,1 | 18,0 | 15,8 | 19,0 | 16,5 | 8,5 | 11,0 | | | | 1,910 | | |
| M16x1,5 | | 26,8 | 23,0 | 17,8 | 24,0 | 18,5 | 10,0 | 12,5 | 2,0 | 1,3 | 4,0 | 2,900 | | |
| M18x1,5 | | 30,2 | 26,0 | 19,8 | 27,0 | 21,0 | 11,5 | 14,0 | | | | 4,200 | | |
| M20x1,5 | | 33,6 | 29,0 | 21,8 | 30,0 | 23,0 | 12,0 | 15,5 | 2,5 | 1,8 | 4,0 | 5,400 | | |
| M22x1,5 | | 35,8 | 31,0 | 23,8 | 32,0 | 25,0 | 13,0 | 17,0 | | | | 6,400 | | |
| M24x1,5 | | 40,3 | 35,0 | 25,8 | 36,0 | 27,0 | 13,5 | 18,5 | | | | 8,600 | | |

2. Материал: сталь 30ХГСА; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1
и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка гаек из стали : $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).
При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы - 5H6H.

5. Покрытие гаек :

- из стали - Цв.хр; Кдв.хр;
- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.нхр;
- из латуни - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

2
№ изм. 9945
№ изд. 9861

№ № дубликата
№ № подлинника
228

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Код ОКП 75 9415 4XXX КЧ

См. таблицу

| D | ОСТ1 33063-80 | | ОСТ1 33064-80 | | ОСТ1 33065-80 | | ОСТ1 33066-80 | | | |
|---------|---|----|---------------|----|---------------|----|---------------|----|-----|----|
| | Обозначение покрытий в обозначении гайки* | | | | | | | | | |
| | Ц | | Кд | | Ан.Окс | | Хим.Пас | | | |
| | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | XXX | КЧ | | |
| M3 | - | - | - | - | 501 | 08 | 601 | 06 | 701 | 02 |
| M4 | - | - | - | - | 502 | 07 | 602 | 04 | 702 | 01 |
| M5 | - | - | - | - | 503 | 06 | 603 | 03 | 703 | 00 |
| M6 | - | - | - | - | 504 | 05 | 604 | 02 | 704 | 10 |
| M8 | - | - | - | - | 505 | 04 | 605 | 01 | 705 | 09 |
| M10 | - | - | - | - | 506 | 03 | 606 | 00 | 706 | 08 |
| M12x1,5 | 407 | 05 | 417 | 03 | 507 | 02 | 607 | 10 | 707 | 07 |
| M14x1,5 | 408 | 04 | 418 | 02 | - | - | - | - | - | - |
| M16x1,5 | 409 | 03 | 419 | 01 | - | - | - | - | - | - |
| M18x1,5 | 410 | 10 | 420 | 08 | - | - | - | - | - | - |
| M20x1,5 | 411 | 09 | 421 | 07 | - | - | - | - | - | - |
| M22x1,5 | 412 | 08 | 422 | 06 | - | - | - | - | - | - |
| M24x1,5 | 413 | 07 | 423 | 05 | - | - | - | - | - | - |

7. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоцентрирующейся высокой шестигранной гайки с резьбой M12x1,5 из стали, цинкованной:

Гайка 12⁷- Ц - ОСТ1 33063-80

То же, из стали, кадмированной:

Гайка 12⁷- Кд - ОСТ1 33063-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 12⁷- Ан.Окс - ОСТ1 33064-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 12⁷- Хим.Пас - ОСТ1 33065-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированной:

Гайка 12⁷- Хим.Пас - ОСТ1 33066-80

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

2
9945
9861

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|--------------------|--------|--------------------------|-------------------------------|-------------|------------------------|-------------------------------|
| | Изме- ненных | Заме- ненных | Новых | Анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 1, 2 | - | - | - | 9667 | <i>Дегу</i> | 21.04.86 | 01.01.87 |
| 2 | 1,2,3,4 - | - (1,2,3, 4) | - - | - - | 9945 (9861) | <i>Дегу</i> | 25.07.91 (23.01.90) | 01.01.92 |
| 3 | 1 | - | - | - | 11992 | <i>Дегу</i> | 15.06.06 | 2006.07.01 |