

|          |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |
|----------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Лит.изм. | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7     | 8     | 9     | 5     |
| № изв.   | 6571 | 6846 | 7520 | 7802 | 8095 | 8915 | 10044 | 11271 | 11808 | 12721 |

УДК 621.887.6

Группа Г11

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ КРУГЛЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 110241-71  
ОСТ 110242-71  
ОСТ 110243-71

На 11 страницах

Взамен 582М56

ОКП 75 9450

Распоряжением Министерства от 18 ноября 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/УИ 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пружинные круглые кольца (в дальнейшем - кольца), применяемые для осевой фиксации деталей на валах и в отверстиях.

|                  |     |
|------------------|-----|
| Ив. № дубляжката |     |
| Ив. № подлинника | 219 |

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

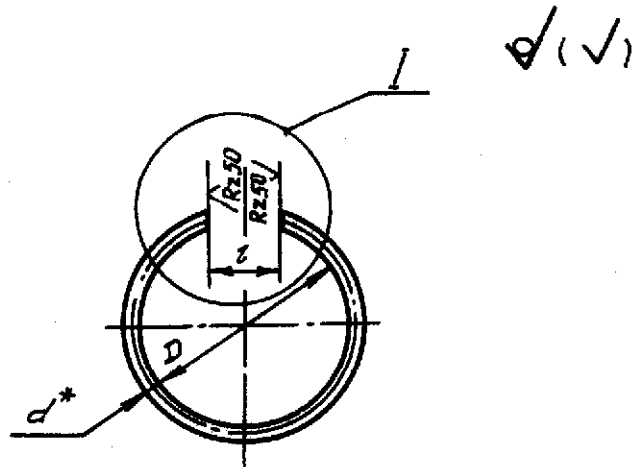
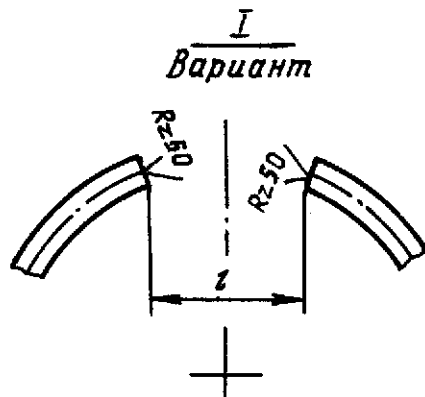


Таблица 1

Размеры, мм

| Диаметр вала (отверстия) $D_0$ | Применяемость | $d^*$ | $D$    |             | $l$<br>Пред. откл.<br>+1,0<br>-0,5 | Длина развертки | Масса, 1000 шт., кг |       |
|--------------------------------|---------------|-------|--------|-------------|------------------------------------|-----------------|---------------------|-------|
|                                |               |       | Номин. | Пред. откл. |                                    |                 |                     |       |
| 4                              |               | 0,8   | 3,2    | ±0,15       | 1,5                                | 11,0            | 0,042               |       |
| 5                              |               |       | 4,2    |             | 2,0                                | 13,7            | 0,053               |       |
| 6                              |               |       | 5,2    |             | 18,6                               | 0,065           |                     |       |
| 7                              |               |       | 6,2    |             | 2,5                                | 22,0            | 0,078               |       |
| 8                              |               |       | 7,2    |             | 3,0                                | 22,2            | 0,088               |       |
| 9                              |               |       | 8,2    |             |                                    | 25,3            | 0,099               |       |
| 10                             |               |       | 9,2    |             |                                    | 28,4            | 0,112               |       |
| 11                             |               | 1,0   | 10,0   |             | 4,0                                | 30,6            | 0,188               |       |
| 12                             |               |       | 11,0   |             |                                    | 33,7            | 0,208               |       |
| 13                             |               |       | 12,0   |             |                                    | 36,9            | 0,227               |       |
| 14                             |               |       | 13,0   |             |                                    | 40,0            | 0,246               |       |
| 15                             |               |       | 14,0   |             |                                    | 43,2            | 0,266               |       |
| 16                             |               | 1,6   | 14,4   |             | ±0,20                              | 5,5             | 44,9                | 0,624 |
| 17                             |               |       | 15,4   |             |                                    |                 | 47,9                | 0,666 |
| 18                             |               |       | 16,4   | 51,1        |                                    |                 | 0,710               |       |
| 19                             |               | 17,4  | 54,2   | 0,753       |                                    |                 |                     |       |
| 20                             |               | 2,0   | 18,0   | 8,0         |                                    | 54,9            | 1,356               |       |
| 21                             |               |       | 19,0   |             |                                    | 58,0            | 1,383               |       |
| 22                             |               |       | 20,0   |             | 61,1                               | 1,509           |                     |       |
| 24                             |               |       | 22,0   |             | 67,4                               | 1,665           |                     |       |

\* Размер для справок.

Лит. изм. 5 8  
№ изм. 8085 11271

Изм. № дубликата 219  
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

| Диаметр<br>вала (отвер-<br>стия) $D_0$ | Применя-<br>емость | $\alpha^*$ | $D$    |                | $l$<br>Пред.<br>откл.<br>+1,0<br>-0,5 | Длина<br>развертки | Масса,<br>1000 шт.,<br>кг |
|--|--------------------|------------|--------|----------------|---------------------------------------|--------------------|---------------------------|
|  |                    |            | Номин. | Пред.<br>откл. |                                       |                    |                           |
| 25                                     |                    | 2,0        | 23,0   | ±0,20          | 8,0                                   | 70,6               | 1,744                     |
| 26                                     |                    |            | 24,0   |                |                                       | 1,820              |                           |
| 28                                     |                    |            | 26,0   |                |                                       | 1,976              |                           |
| 30                                     |                    |            | 28,0   |                |                                       | 2,132              |                           |
| 32                                     |                    |            | 30,0   |                |                                       | 2,287              |                           |
| 34                                     |                    |            | 32,0   |                |                                       | 2,443              |                           |
| 36                                     |                    | 2,5        | 33,5   | ±0,25          | 10,0                                  | 103,1              | 3,969                     |
| 38                                     |                    |            | 35,5   |                |                                       | 4,212              |                           |
| 40                                     |                    |            | 37,5   |                |                                       | 4,454              |                           |
| 42                                     |                    |            | 39,5   |                |                                       | 4,697              |                           |
| 45                                     |                    |            | 42,5   |                |                                       | 5,059              |                           |
| 48                                     |                    |            | 45,5   |                |                                       | 5,421              |                           |
| 50                                     |                    |            | 47,5   |                |                                       | 5,663              |                           |
| 53                                     |                    |            | 50,5   |                |                                       | 6,021              |                           |
| 56                                     |                    |            | 53,5   |                |                                       | 6,383              |                           |
| 60                                     |                    |            | 57,5   |                |                                       | 6,872              |                           |
| 63                                     |                    | 3,0        | 60,5   | ±0,30          | 12,0                                  | 187,8              | 7,230                     |
| 67                                     |                    |            | 64,5   |                |                                       | 7,715              |                           |
| 71                                     |                    |            | 68,5   |                |                                       | 8,197              |                           |
| 75                                     |                    |            | 72,0   |                |                                       | 12,415             |                           |
| 80                                     |                    |            | 77,0   |                |                                       | 13,287             |                           |
| 85                                     |                    |            | 82,0   |                |                                       | 14,158             |                           |
| 90                                     |                    |            | 87,0   |                |                                       | 15,028             |                           |
| 95                                     |                    |            | 92,0   |                |                                       | 15,884             |                           |
| 100                                    |                    |            | 97,0   |                |                                       | 16,772             |                           |
| 105                                    |                    |            | 102,0  |                |                                       | 17,643             |                           |
| 110                                    |                    | 107,0      | 18,515 |                |                                       |                    |                           |
| 120                                    |                    | 117,0      | 20,258 |                |                                       |                    |                           |
| 125                                    |                    | 122,0      | 21,134 |                |                                       |                    |                           |

3. Материал:

- проволока Б-2А ГОСТ 9389-75;
- проволока 65С2ВА-Е-ХН-0,8; проволока 65С2ВА-Г-ХН- $d$  ГОСТ 14963-78.

Допускается изготовление колец из проволоки 65С2ВАШ-Н ТУ 14-4-70-72;

- проволока из стали марки 10Х11Н2ТЗМР (Х12Н22ТЗМР, ЭПЗЗ) для диаметра 0,8 мм с нагартовкой 40-60%, для диаметров 1,0 - 2,0 мм с нагартовкой  $(40^{+5})\%$  - ТУ 3-1027-76, для диаметров 2,0 - 3,0 мм с нагартовкой  $(40_{-4})\%$  - ТУ 14-1-828-74.

\* Размер для справок.

Лит. изм. 2 3 4 6 8  
№ изд. 8846 7520 7802 8915 11271

219

Илл. № дубликата  
Илл. № кодировки

4. Термическая обработка:

- отпуск для колец из проволоки Б-2А;
- $\sigma_B = 1520 \dots 1760$  МПа ( $155 \dots 180$  кгс/мм<sup>2</sup>). Группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78 для колец из стали 65С2ВА;
- $\sigma_B \geq 1080$  МПа ( $110$  кгс/мм<sup>2</sup>). Группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78 для колец из стали 10Х11Н2ЗТЗМР.

Перед старением в воздушной среде кольца никелировать Н9.м. При старении в вакууме или нейтральной среде никелирование колец не производить.

5. Покрытие<sup>я</sup>:

- для колец из проволоки Б-2А и стали марки 65С2ВА, работающих в воздушной среде и минеральных маслах-Кд6.хр. хлористоаммонийный для  $D_o$  до 10 мм и Кд9.хр. хлористоаммонийный для  $D_o$  свыше 10 мм;
- для колец из проволоки Б-2А и стали марки 65С2ВА, работающих в топливной среде - Хим.Фос.окс. гфж;
- кольца из стали марки 10Х11Н2ЗТЗМР, термообрабатываемые в вакуумной или нейтральной среде, электрополировать.

6. Острые кромки прорези  $l$  притупить.

7. Неплоскостность колец должна быть не более 0,2 мм для  $D_o$  до 32 мм и не более 0,3 мм для  $D_o$  свыше 32 мм.

8. Клеймить окончательную приемку и маркировать обозначение кольца на металлической бирке. Допускается маркировать кольца партиями на таре - упаковке.

9. Конструкция и размеры канавок на валах и в отверстиях для установки колец должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1. Допуск радиального биения поверхностей  $D_1$  и  $D_2$  относительно  $D_o$  - не более 0,1 мм.

10. Таблица соответствия колец по ОСТ 1 10241-71 кольцам по нормали 562М56 приведена в справочном приложении 2 к настоящим стандартам.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00534-71.

12. Коды ОКП на кольца приведены в табл. 2 и 3.

<sup>я</sup> По действующим отраслевым документам.

|             |     |      |      |      |      |       |       |
|-------------|-----|------|------|------|------|-------|-------|
| № дубляжета | № № | 2    | 4    | 5    | 6    | 8     | 9     |
|             |     | 6946 | 7802 | 8095 | 8915 | 11271 | 11808 |
| № №         | № № | 219  |      |      |      |       |       |

Таблица 2

| Обозначение стандарта | Обозначение покрытия | Код ОКП                                |                            |
|-----------------------|----------------------|--|----------------------------|
|                       |                      | Классификационная характеристика К-ОКП | Регистрационный номер с КЧ |
| ОСТ 1 10241-71        | Кд                   | 75 9450 1                              | По табл. 3                 |
|                       | Хим. Фос. окс. гфж   |  |                            |
| ОСТ 1 10242-71        | Кд                   | 75.9450 2                              |                            |
|                       | Хим. Фос. окс. гфж   |  |                            |
| ОСТ 1 10243-71        | -                    | 75 9450 3                              |                            |

Таблица 3

| Диаметр вала (отверстия) $D_o$ , мм | ОСТ 1 10241-71             |                    | ОСТ 1 10242-71 |                    | ОСТ 1 10243-71 |
|-------------------------------------|----------------------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
|                                     | Кд                         | Хим. Фос. окс. гфж | Кд             | Хим. Фос. окс. гфж |                |
|                                     | Регистрационный номер с КЧ |                    |                |                    |                |
| 4                                   | 001 03                     | 050 05             | 001 10         | 050 01             | 001 06         |
| 5                                   | 002 02                     | 051 04             | 002 09         | 051 00             | 002 05         |
| 6                                   | 003 01                     | 052 03             | 003 08         | 052 10             | 003 04         |
| 8                                   | 004 00                     | 053 02             | 004 07         | 053 09             | 004 03         |
| 9                                   | 005 10                     | 054 01             | 005 06         | 054 08             | 005 02         |
| 10                                  | 006 09                     | 055 00             | 006 05         | 055 07             | 006 01         |
| 11                                  | 007 08                     | 056 10             | 007 04         | 056 06             | 007 00         |
| 12                                  | 008 07                     | 057 09             | 008 03         | 057 05             | 008 10         |
| 13                                  | 009 06                     | 058 08             | 009 02         | 058 04             | 009 09         |
| 14                                  | 010 02                     | 059 07             | 010 09         | 059 03             | 010 05         |
| 15                                  | 011 01                     | 060 03             | 011 08         | 060 10             | 011 04         |
| 16                                  | 012 00                     | 061 02             | 012 07         | 061 09             | 012 03         |
| 17                                  | 013 10                     | 062 01             | 013 06         | 062 08             | 013 02         |
| 18                                  | 014 09                     | 063 00             | 014 05         | 063 07             | 014 01         |
| 19                                  | 015 08                     | 064 10             | 015 04         | 064 06             | 015 00         |
| 20                                  | 016 07                     | 065 09             | 016 03         | 065 05             | 016 10         |
| 21                                  | 017 06                     | 066 08             | 017 02         | 066                | 017 09         |
| 22                                  | 018 05                     | 067 07             | 018 01         | 067                | 018 08         |
| 24                                  | 019 04                     | 068 06             | 019 00         | 068                | 019 07         |
| 25                                  | 020 00                     | 069 05             | 020 07         | 069                | 020 03         |
| 26                                  | 021 10                     | 070 01             | 021 06         | 070 08             | 021 02         |
| 28                                  | 022 09                     | 071 00             | 022 05         | 071 07             | 022 01         |
| 30                                  | 023 08                     | 072 10             | 023 04         | 072 06             | 023 00         |
| 32                                  | 024 07                     | 073 09             | 024 03         | 073 05             | 024 10         |
| 34                                  | 025 06                     | 074 08             | 025 02         | 074 04             | 025 09         |
| 36                                  | 026 05                     | 075 07             | 026 01         | 075 03             | 026 08         |

№ изм. 9  
№ изм. 11808

8  
№ изм. 11271

№ дубликата 219  
№ подлинника

| Диаметр вала<br>(отверстия)<br>$D_D$ , мм | ОСТ 1 10241-71             |                    | ОСТ 1 10242-71 |                    | ОСТ 1 10243-71 |
|---|----------------------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
|   | Кд                         | Хим. Фос. окс. гфж | Кд             | Хим. Фос. окс. гфж |                |
|   | Регистрационный номер с КЧ |                    |                |                    |                |
| 38  | 027 04                     | 076 06             | 027 00         | 076 02             | 027 07         |
| 40  | 028 03                     | 077 05             | 028 10         | 077 01             | 028 06         |
| 42  | 029 02                     | 078 04             | 029 09         | 078 00             | 029 05         |
| 45  | 030 09                     | 079 03             | 030 05         | 079 10             | 030 01         |
| 48  | 031 08                     | 080 10             | 031 04         | 080 06             | 031 00         |
| 50  | 032 07                     | 081 09             | 032 03         | 081 05             | 032 10         |
| 53  | 033 06                     | 082 08             | 033 02         | 082 04             | 033 09         |
| 56  | 034 05                     | 083 07             | 034 01         | 083 03             | 034 08         |
| 60  | 035 04                     | 084 06             | 035 00         | 084 02             | 035 07         |
| 63  | 036 03                     | 085 05             | 036 10         | 085 01             | 036 06         |
| 67  | 037 02                     | 086 04             | 037 09         | 086 00             | 037 05         |
| 71  | 038 01                     | 087 03             | 038 08         | 087 10             | 038 04         |
| 75  | 039 00                     | 088 02             | 039 07         | 088 09             | 039 03         |
| 80  | 040 07                     | 089 01             | 040 03         | 089 08             | 040 10         |
| 85  | 041 06                     | 090 08             | 041 02         | 090 04             | 041 09         |
| 90  | 042 05                     | 091 07             | 042 01         | 091 03             | 042 08         |
| 95  | 043 04                     | 092 06             | 043 00         | 092 02             | 043 07         |
| 100                                       | 044 03                     | 093 05             | 044 10         | 093 01             | 044 06         |
| 105                                       | 045 02                     | 094 04             | 045 09         | 094 00             | 045 05         |
| 110                                       | 046 01                     | 095 03             | 046 08         | 095 10             | 046 04         |
| 120                                       | 047 00                     | 096 02             | 047 07         | 096 09             | 047 03         |
| 125                                       | 048 10                     | 097 01             | 048 06         | 097 08             | 048 02         |
| 7   | 049 09                     | 098 00             | 049 05         | 098 07             | 049 01         |

Пример наименования и обозначения пружинного круглого кольца

для диаметра вала (отверстия)  $D_D = 30$  мм из проволоки Б-2А:

- кадмированного:

Кольцо 30-Кд-ОСТ 1 10241-71

- оксидно-фосфатированного:

Кольцо 30-Хим.Фос.окс. гфж-ОСТ 1 10241-71

То же, из проволоки 65С2ВА:

- кадмированного:

Кольцо 30-Кд-ОСТ 1 10242-71

- оксидно-фосфатированного:

Кольцо 30-Хим.Фос.окс. гфж-ОСТ 1 10242-71

То же, из проволоки 10Х11Н23ТЗМР:

Кольцо 30-ОСТ 1 10243-71

№ изм.

6

9

8

№ изв.

8915

11271

11808

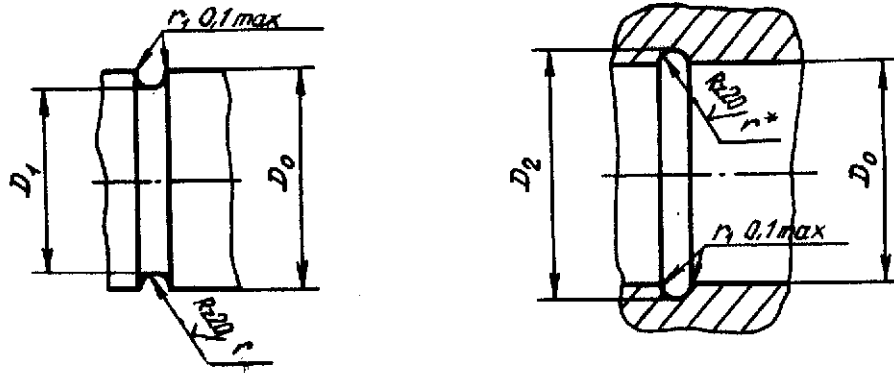
Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

219

КАНАВКИ ДЛЯ ПРУЖИННЫХ КРУГЛЫХ КОЛЕЦ

Конструкция и размеры канавок на валах и в отверстиях для установки колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

| Диаметр вала (отверстия) $D_0$ | $D_1$       |        | $D_2$  |                | $r$         |        | Диаметр вала (отверстия) $D_0$ | $D_1$  |                | $D_2$ |  | $r$ |  |
|--------------------------------|-------------|--------|--------|----------------|-------------|--------|--------------------------------|--------|----------------|-------|--|-----|--|
|                                | Пред. откл. |        | Номин. | Пред. откл.    | Пред. откл. |        |                                | Номин. | Пред. откл.    |       |  |     |  |
|                                | по H12      | по H12 |        |                | по H12      | по H12 |                                |        |                |       |  |     |  |
| 4                              | 3,4         | -      | 0,5    | +0,10<br>-0,05 | 28          | 26,4   | 29,6                           | 1,2    | +0,30<br>-0,15 |       |  |     |  |
| 5                              | 4,4         | -      |        |                | 30          | 28,4   | 31,6                           |        |                |       |  |     |  |
| 6                              | 5,4         | -      |        |                | 32          | 30,4   | 33,6                           |        |                |       |  |     |  |
| 8                              | 7,4         | 8,8    |        |                | 34          | 32,4   | 35,6                           |        |                |       |  |     |  |
| 9                              | 8,4         | 9,6    |        |                | 36          | 34,0   | 38,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 10                             | 9,4         | 10,6   |        |                | 38          | 36,0   | 40,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 11                             | 10,2        | 11,8   | 0,6    | +0,10<br>-0,05 | 40          | 38,0   | 42,0                           | 1,6    | +0,40<br>-0,30 |       |  |     |  |
| 12                             | 11,2        | 12,8   |        |                | 42          | 40,0   | 44,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 13                             | 12,2        | 13,8   |        |                | 45          | 43,0   | 47,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 14                             | 13,2        | 14,8   |        |                | 48          | 46,0   | 50,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 15                             | 14,2        | 15,8   |        |                | 50          | 48,0   | 52,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 16                             | 14,7        | 17,3   |        |                | 53          | 51,0   | 55,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 17                             | 15,7        | 18,3   | 1,0    | +0,30<br>-0,15 | 58          | 54,0   | 58,0                           | 2,0    | +0,50<br>-0,40 |       |  |     |  |
| 18                             | 16,7        | 19,3   |        |                | 60          | 58,0   | 62,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 19                             | 17,7        | 20,3   |        |                | 63          | 61,0   | 65,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 20                             | 18,4        | 21,6   |        |                | 67          | 65,0   | 69,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 21                             | 19,4        | 22,6   |        |                | 71          | 69,0   | 73,0                           |        |                |       |  |     |  |
| 22                             | 20,4        | 23,6   |        |                | 75          | 72,5   | 77,5                           |        |                |       |  |     |  |
| 24                             | 22,4        | 25,6   | 1,2    | +0,30<br>-0,15 | 80          | 77,5   | 82,5                           | 2,0    | +0,50<br>-0,40 |       |  |     |  |
| 25                             | 23,4        | 26,6   |        |                | 85          | 82,5   | 87,5                           |        |                |       |  |     |  |
| 26                             | 24,4        | 27,6   |        |                | 90          | 87,5   | 92,5                           |        |                |       |  |     |  |

\* Размер обеспеч. инстр.

|           |      |      |      |      |       |
|-----------|------|------|------|------|-------|
| Дат. изм. | 1    | 3    | 5    | 6    | 8     |
| № изм.    | 6571 | 7520 | 8086 | 8915 | 11271 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Изм. № дубликата  | 219 |
| Изм. № подлинника |     |

Продолжение

мм

| Диаметр вала<br>(отверстия) $D_0$ | $D_1$          | $D_2$    | $n$     |                | Диаметр вала<br>(отверстия) $D_0$ | $D_1$          | $D_2$    | $n$     |                |
|-----------------------------------|----------------|----------|---------|----------------|-----------------------------------|----------------|----------|---------|----------------|
|                                   | Пред.<br>откл. |          | Номина. | Пред.<br>откл. |                                   | Пред.<br>откл. |          | Номина. | Пред.<br>откл. |
|                                   | по $h12$       | по $H12$ |         |                |                                   | по $h12$       | по $H12$ |         |                |
| 93                                | 92,5           | 97,5     | 2,0     | +0,50<br>-0,40 | 110                               | 107,5          | 112,5    | 2,0     | +0,50<br>-0,40 |
| 100                               | 97,5           | 102,5    |         |                | 120                               | 117,5          | 122,5    |         |                |
| 105                               | 102,5          | 107,5    |         |                | 125                               | 122,5          | 127,5    |         |                |
|                                   |                |          |         |                | 7                                 | 6,4            | 7,6      | 0,5     | +0,10<br>-0,05 |

|          |      |       |       |
|----------|------|-------|-------|
| Лит. зм. | 5    | 8     | 9     |
| № изв.   | 8085 | 11271 | 11808 |

|                 |     |
|-----------------|-----|
| №. № дубликата  |     |
| №. № подлинника | 219 |



Таблица соответствия колец по ОСТ 1 10241-71  
кольцам по нормали 562М56

| Обозначение       |            |
|-------------------|------------|
| по стандарту      | по нормали |
| 4-ОСТ 1 10241-71  | 562М56-4   |
| 5-ОСТ 1 10241-71  | 562М56-5   |
| 6-ОСТ 1 10241-71  | 562М56-6   |
| 8-ОСТ 1 10241-71  | 562М56-8   |
| 9-ОСТ 1 10241-71  | 562М56-9   |
| 10-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-10  |
| 11-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-11  |
| 12-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-12  |
| 13-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-13  |
| 14-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-14  |
| 15-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-15  |
| 20-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-20  |
| 21-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-21  |
| 22-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-22  |
| 24-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-24  |
| 25-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-25  |
| 26-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-26  |
| 28-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-28  |
| 30-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-30  |
| 32-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-32  |
| 34-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-34  |
| 36-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-36  |
| 38-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-38  |
| 40-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-40  |
| 42-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-42  |
| 45-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-45  |
| 48-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-48  |
| 50-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-50  |
| 60-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-60  |
| 75-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-75  |
| 80-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-80  |
| 85-ОСТ 1 10241-71 | 562М56-85  |

|        |      |       |
|--------|------|-------|
| № изм. | 1    | 8     |
| № изв. | 6571 | 11271 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Изм. № дубликата  |     |
| Изм. № подлинника | 219 |

Продолжение

| Обозначение        |            |
|--------------------|------------|
| по стандарту       | по нормали |
| 90-ОСТ 1 10241-71  | 582М58-90  |
| 95-ОСТ 1 10241-71  | 582М58-95  |
| 100-ОСТ 1 10241-71 | 582М58-100 |
| 105-ОСТ 1 10241-71 | 582М58-105 |
| 110-ОСТ 1 10241-71 | 582М58-110 |
| 120-ОСТ 1 10241-71 | 582М58-120 |
| 125-ОСТ 1 10241-71 | 582М58-125 |

№ 131.

1

8

№ 132.

6571

11271

Инд. № дубляжата

Инд. № изделия

219

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       |                          | Номер<br>"Изм.<br>об<br>изм." | Подпись            | Дата     | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|--------------------|----------|-------------------------------|
|           | Изме-<br>ненных | Заме-<br>ненных | Новых | Акту-<br>льно-<br>важных |                               |                    |          |                               |
| 3         | 4,5             |                 | 9     | —                        | 7520                          | <i>[Signature]</i> | 09.12.79 | <i>[Text]</i>                 |