

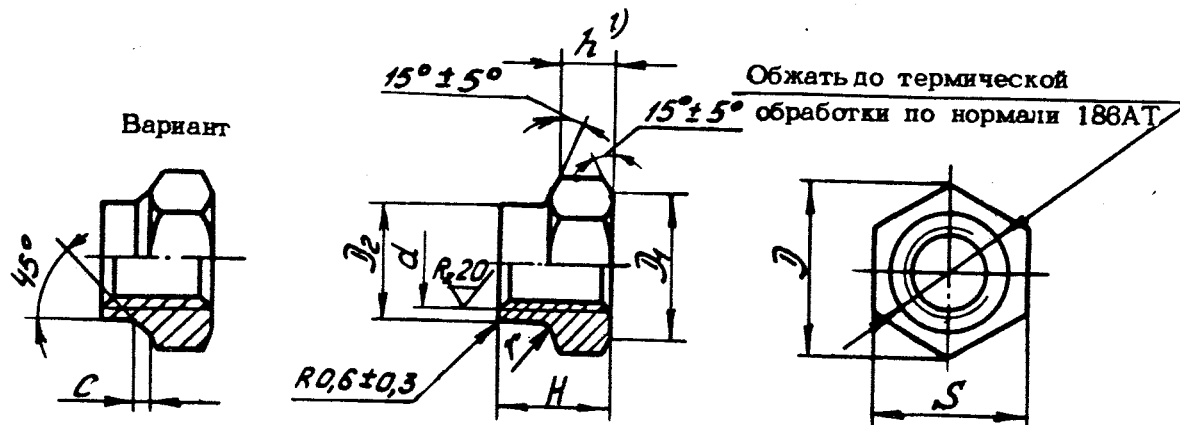
ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ШЕСТИГРАННЫЕ ВЫСОКИЕ

Всего листов 1

Лист

С 1 января 1982 года в новых разработках не применять, применять ОСТ 1 33055-80

$R_z 40$  (✓)



Пример обозначения гайки с резьбой М6:

3373A-6

Резьба $d$	Применение	$S$ (доп. откл. по $C_5$ )	$D_2$ не менее	$D_1$ не менее	$D_2$ Доп. откл. по $C_4$	$H$		$h$	$r$	$C$	Вес 100 шт.		
						Номин.	Доп. откл.					Доп. откл.	
												по $B_7$	$\pm 0,2$
M3		5,5	6,0	4,8	4,0	3,8		2,2		0,4	0,05		
M4		7,0	7,8	6,3	5,4	5,0	$\pm 0,16$	2,3	0,6	0,8	0,08		
M5		8,0	8,8	7,3	6,4	5,5		2,6		0,8	0,10		
M6		10,0	11,0	9,2	7,4	7,0	$\pm 0,20$	3,8	1,0	1,2	0,22		
M8		12,0	13,2	11,0	9,5	9,0		4,7			0,38		
M10		14,0	15,5	13,0	12,0	11,0	$\pm 0,24$	6,2	1,6		0,62		

1. Материал: сталь марки 30ХГСА.

2. Термическая обработка:  $\sigma_B = 100 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup>.

При светлой изотермической закалке допускается  $\sigma_B = 90 + 135$  кгс/мм<sup>2</sup>.

3. Резьба - по ГОСТ 9150-59, поле допуска 5H6H по ГОСТ 16093-70.

4. Биение диаметра  $D_2$  относительно диаметра отверстия под резьбу не более 0,1 мм.

5. Покрытие: цинкование.

Другие виды покрытия - по указанию конструктора (см. 102АТУ).

6. Технические условия - по 102АТУ.

1) Размер обеспеч. инстр.

№ инв. 8  
Огр. 8265  
8261  
8261  
№ инв. 7812  
7812  
8880  
6880

82

Имя. № дубликата  
Имя. № подлинника