

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
20198-74***

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type union elbows for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные переходные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

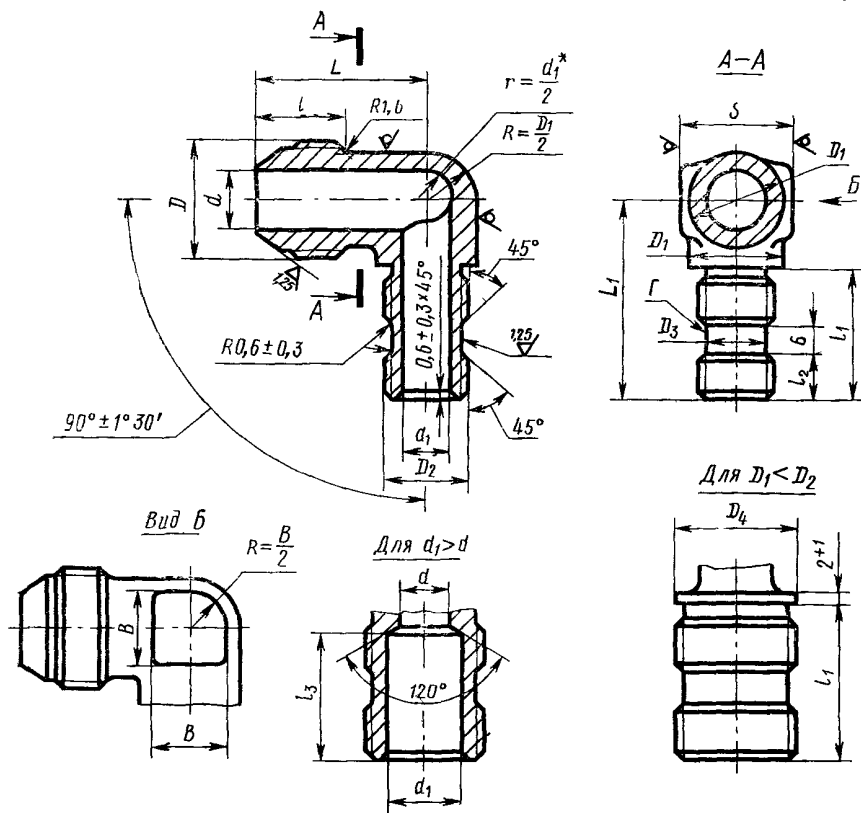
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

$R_{2.40}$ ∇ (✓)



* При $d_1 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр D_n	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	D_2	d_1	D_3		D_4	S	l_1	
								Пред. откл. по h_{11}				Номинал.	Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10	13	M12×1,5	5,5	9,6	12	12		25	
						M14×1,5	7,5	11,6	14				
						M16×1,5	9,5	13,6	16			27	
8		5,5	M14×1	12	13	M10	3,7	7,6	—	14	14	24	
						M14×1,5	7,5	11,6	14			25	
						M16×1,5	9,5	13,6	16			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	20			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			29	
10		7,5	M16×1	14	14	M10	3,7	7,6	—	17	17	24	$\pm 0,3$
						M12×1,5	5,5	9,6	—			25	
						M16×1,5	9,5	13,6	16			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	20			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			29	
12		9,5	M20×1,5	16	17	M12×1,5	5,5	9,6	—	19	19	25	
						M14×1,5	7,5	11,6	—			29	
						M20×1,5	11,5	17,6	20			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			31	
						M24×1,5	15,5	21,6	24			$\pm 0,4$	
14		11,5	M22×1,5	18	17	M14×1,5	7,5	11,6	—	22	22	25	$\pm 0,3$
						M16×1,5	9,6	13,6	—			27	
						M22×1,5	13,5	19,6	22			29	
						M24×1,5	15,5	21,6	24			31	
												$\pm 0,4$	
16		13,5	M24×1,5	20	18	M14×1,5	7,5	11,6	—	24	24	25	$\pm 0,3$
						M16×1,5	9,5	13,6	—			27	
						M20×1,5	11,5	17,6	—			29	
						M24×1,5	15,5	21,6	24			31	
												$\pm 0,4$	
18		15,5	M27×1,5	22	18	M16×1,5	9,5	13,6	—	24	24	27	$\pm 0,3$
						M20×1,5	11,5	17,6	—			29	
						M22×1,5	13,5	19,6	—			31	
						M27×1,5	17,0	24,6	27			$\pm 0,4$	
						M30×1,5	19,0	27,6	30			$\pm 0,4$	
				22,0									

Размеры в мм

Наружный диаметр груб D_H	l_2		l_3	L		L_1	B	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
6	8		19	23		38	6	1,57	4,48	4,28
						39		1,78	5,07	4,85
						42		2,15	6,12	5,87
8	9	$\pm 0,25$	19	24	$\pm 0,3$	33	7	1,44	4,11	3,93
						39		2,04	5,81	5,56
						42		2,44	6,96	6,65
						46		3,31	9,42	9,02
						47		3,66	10,45	9,97
10	10	$\pm 0,25$	21	26	$\pm 0,3$	34	9	1,54	4,39	4,19
						35		1,87	5,33	5,09
						42		2,74	7,82	7,47
						46		3,59	10,23	9,78
12	12	$\pm 0,3$	24	31	$\pm 0,3$	47	10	3,98	11,33	10,85
						36		2,43	6,93	6,62
						46		4,31	12,28	11,75
						47		4,68	13,33	12,75
14	14	$\pm 0,25$	26	33	$\pm 0,4$	50	13	5,35	15,25	14,58
						37		2,93	8,35	7,99
						39		3,40	9,69	9,28
						47		4,97	14,15	13,55
16	16	$\pm 0,3$	26	35	$\pm 0,4$	50	15	5,79	16,50	15,75
						38		3,26	9,29	8,88
						40		3,73	10,60	10,15
						42		4,95	14,10	13,50
18	18	$\pm 0,25$	26	37	$\pm 0,4$	50	17	6,26	17,84	17,05
						41		4,17	11,86	11,35
						43		5,39	15,33	14,65
						52		7,83	22,30	21,65
						55		9,16	26,10	25,00
		$\pm 0,3$	28					8,69	24,70	23,70

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Прираще-мость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	D_2	d_1	D_3		D_4	S	l_1	
								Пред. откл. по $\Phi 11$				Номи-н.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	M22×1,5	13,5	19,6	—	27	30	29	$\pm 0,3$
						M24×1,5	15,5	21,6				31	
						M27×1,5	17,0	24,6				33	
						M30×1,5	22,0	27,6				34	
28		25,0	M39×2	34	23	M33×1,5	25,0	30,6	—	36	39	33	$\pm 0,4$
						M30×1,5	19,0	27,6				35	
						M36×1,5	27,0	33,6				36	
						M39×1,5	28,0	36,6				36	
36		32,0	M48×2	40	25	M42×1,5	32,0	39,6	—	41	42	34	
						M33×1,5	25,0	30,6				—	41

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр труб D_H	l_2		l_3	L		L_1	B	Масса 100 шт., кг		
	Номи-н.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5	Номи-н.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$		Алюми-ниевый сплав	Сталь	Бронза
22	10	$\pm 0,25$	—	43			21	6,76	19,26	—
	12							7,75	22,05	
	13							9,06	25,82	
	14							9,60	27,40	
28	13	$\pm 0,3$	—	48		$\pm 0,4$	26	11,10	31,70	—
	15							12,08	34,50	
	16							11,00	31,40	
								14,90	42,40	
36	14		—	54			30	17,20	49,00	
								15,70	44,70	
								17,90	51,00	
								17,25	49,20	

Пример условного обозначения ввертного переходного угольника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу $D_n = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого сплава:

Угольник ввертной 1—16—9,5—31А ГОСТ 20198—74

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 1—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 1—16—9,5—13А ГОСТ 20198—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 1—16—9,5—11А ГОСТ 20198—74

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 1—16—9,5—41А ГОСТ 20198—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник ввертной 1—16—9,5—31 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—22 ГОСТ 20198—74

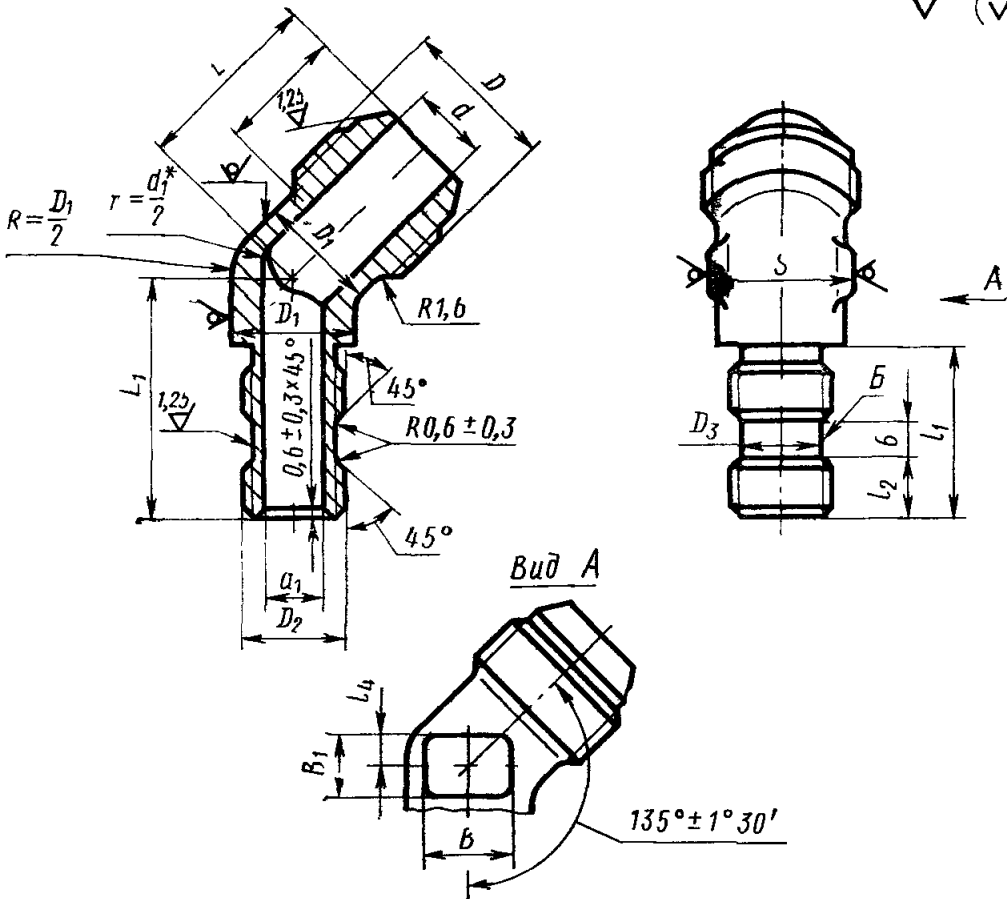
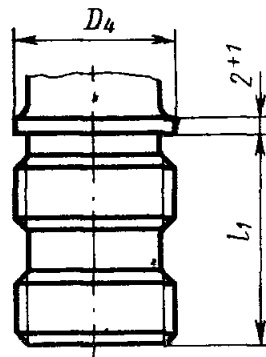
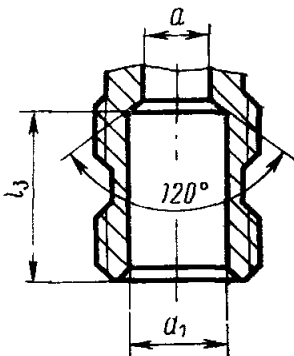
Угольник ввертной 1—16—9,5—13 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—11 ГОСТ 20198—74

Угольник ввертной 1—16—9,5—41 ГОСТ 20198—74

3. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников под резиновое уплотнение исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Rz40 (√)

Для $a_1 > a$ Для $D_1 < D_2$ 

При $d_1 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$

Черт. 2

Размеры

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l Прек. откл. $\pm 0,3$	d_1	D_2	D_3		S	l_1		
								Пред. откл. по h_{11}	D_4		Номинал.	Пред. откл.	
6		3,7	M12×1	10	13	5,5	M12×1,5	9,6	12	12	25		
						7,5	M14×1,5	11,6	14				
						9,5	M16×1,5	13,6	16		27		
						3,7	M10	7,6	—		24		
8		5,5	M14×1	12	13	7,5	M14×1,5	11,6	14	14	25		
						9,5	M16×1,5	13,6	16		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
10		7,5	M16×1	14	14	3,7	M10	7,6	—	17	24	$\pm 0,3$	
						5,5	M12×1,5	9,6	—		25		
						9,5	M16×1,5	13,6	16		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
12		9,5	M20×1,5	16	17	13,5	M22×1,5	19,6	22	19	29		
						5,5	M12×1,5	9,6	—		25		
						7,5	M14×1,5	11,6	—				
						11,5	M20×1,5	17,6	20		29		
14		11,5	M22×1,5	18	17	15,5	M24×1,5	21,6	24	22	31	$\pm 0,4$	
						7,5	M14×1,5	11,6	—		25		
						9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
						13,5	M22×1,5	19,6	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	18	15,5	M24×1,5	21,6	24	24	31	$\pm 0,4$	
						7,5	M14×1,5	11,6	—		25		
						9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	—		29		
18		15,5	M27×1,5	22	18	15,5	M24×1,5	21,6	24	24	31	$\pm 0,4$	
						7,5	M14×1,5	11,6	—		25		
						9,5	M16×1,5	13,6	—		27		
						11,5	M20×1,5	17,6	—		29		
18		15,5	M27×1,5	22	18	13,5	M22×1,5	19,6	—	24	29	$\pm 0,3$	
						17,0	M27×1,5	24,6	27		31		
						19,0							
						22,0	M30×1,5	27,6	30		33		$\pm 0,4$

Таблица 2

В мм

l_2		l_3	l_4	L		L_1		B	B_1	Масса 100 шт., кг					
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза			
8		19	2	21		36	$\pm 0,4$	6	6	0,97	2,68	2,56			
						37				1,25	3,56	3,41			
9		21				40	$\pm 0,3$	7		1,60	4,56	4,37			
7		—				30				1,12	3,19	3,06			
8		19				3	22			36	$\pm 0,3$	7	1,42	4,04	3,88
9		21								39			1,72	4,90	4,69
10		24	43	$\pm 0,4$	9				2,51	7,15	6,85				
	$\pm 0,25$		44						2,83	8,06	7,23				
7		—	4	26					31	$\pm 0,4$	10	1,21	3,45	3,30	
8		—							32*			1,35	3,82	3,69	
9		21				39	$\pm 0,4$	9	1,92	5,47	5,23				
10		24				43			2,66	7,58	7,27				
						44	$\pm 0,4$	10	2,99	8,52	8,17				
8		—				32			1,90	5,42	5,18				
			4	28		42	$\pm 0,4$	13	2,00	5,70	5,46				
10		24				43			3,15	8,97	8,60				
12	$\pm 0,3$	26				46	$\pm 0,4$	9	3,48	9,92	9,50				
8		—				32			3,93	11,20	10,72				
9	$\pm 0,25$	—				5	30		2,31	$\pm 0,4$	15	2,31	6,58	6,30	
10		24							34			2,52	7,18	6,88	
12	$\pm 0,3$	26	42	$\pm 0,4$	10				3,59	10,22	9,80				
			45						4,08	11,63	11,15				
8		—	5	31					33	$\pm 0,4$	17	2,71	7,73	7,39	
9	$\pm 0,25$	—							35			2,97	8,47	8,11	
10		—				37	$\pm 0,4$	10	3,67	10,45	10,00				
12	$\pm 0,3$	26				45			4,36	12,70	11,90				
9		—				5	31		35	$\pm 0,4$	17	3,70	9,69	9,28	
10	$\pm 0,25$	—							37			4,03	11,65	11,15	
12		26	46	$\pm 0,4$	10				4,50	12,82	12,30				
			49						5,45	15,50	14,86				
13	$\pm 0,3$	28	5	31					6,47	$\pm 0,4$	17	6,47	18,43	17,65	
									6,08			17,31	16,60		

Размеры

Наружный диаметр труба D_n	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	D_n	D_2		D_4	S	l_1		
								Пред. откл. по h_{11}				Номинал.	Пред. откл.	
22		19,0	M33×2	27	22	13,5	M22×1,5	19,6		27	30	33	29	$\pm 0,3$
						15,5	M24×1,5	21,6						
						17,0	M27×1,5	24,6					31	
						22,0	M30×1,5	27,6	30				33	
						25,0	M33×1,5	30,6	33				34	
28		25,0	M39×2	34	23	19,0	M30×1,5	27,6		36	36	36	33	$\pm 0,4$
						22,0							33	
						27,0	M36×1,5	33,6	36				35	
						28,0	M39×1,5	36,6	39				36	
						30,0								
32,0	M42×1,5	39,6	42											
36		32,0	M48×2	40	25	25,0	M33×1,5	30,6		41		34		

Пример условного обозначения ввертного переходного провода $D_n = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого

Угольник ввертной 2—16—9,5—31А

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 2—16—9,5—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 2—16—9,5—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник ввертной 2—16—9,5—11А

То же, из бронзы:

Угольник ввертной 2—16—9,5—41А

То же, из изделий общего применения:

Угольник ввертной 2—16—9,5—31

Угольник ввертной 2—16—9,5—22

Угольник ввертной 2—16—9,5—13

Угольник ввертной 2—16—9,5—11

Угольник ввертной 2—16—9,5—41

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение

В ММ														
I_2		I_3	I_4	L		L_1		B	B_1	Масса 100 шт., кг				
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза		
10	$\pm 0,25$	—	6	36				21		5,06	14,44	—		
12										41	12		5,38	15,32
13		28								46	6,17		17,55	
14		29								50	6,49		18,45	
13	$\pm 0,3$	—	8	41	$\pm 0,4$		$\pm 0,4$		14	9,01	25,70	—		
15										44	8,42		24,00	
16		30								53	9,86		28,10	
16										56	10,19		29,00	
			10					30	19	8,93	25,40	—		
14		—								57	11,93		34,20	
										47	15,88		45,20	

ного угольника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубо-
сплава:

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

4. Резьбовая часть угольников на длине l — по ГОСТ 13955—74.
 5. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
 6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
 7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-