

ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ 13969-74

Конструкция и размеры

Screwed unions for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13969-68

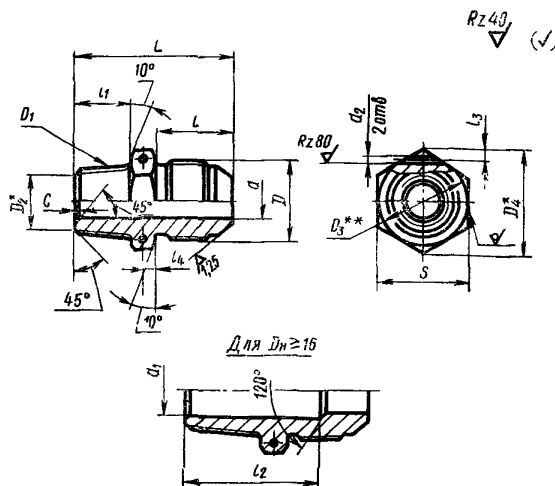
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 1988 г.

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	d_1	d_2	D	D_1	D_2	D_4	l	l_1	
				Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$					Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.
3		1,7			M8×1			11,5	13		
4		2,7			M10×1	K 1/16"	6,135	13,8	14		
6		3,7			M12×1			16,2		9,5	$\pm 0,25$
8		5,5	—		M14×1	K 1/8"	8,480	19,6	15		
10		7,5			M16×1	K 1/4"	10,997	25,4	16		
12		9,5			M20×1,5			27,7		14,5	
14		11,5			M22×1,5	K 3/8"	14,416	31,2	20		
16		13,5	14		M24×1,5	K 1/2"	17,813	34,6	21		
18		15,5	19		M27×1,5			36,9		19,0	
20		17,0			M30×1,5	K 3/4"	23,128	41,6	22		
22		19,0	20					29,059			
25		22,0	25		M33×2	K 1"		53,1	26		$\pm 0,3$
28		25,0									
30		27,0	30		M39×2				27		
32		28,0			M42×2	K1 1/4"	37,784			24,5	
34		30,0	32		M45×2				28		
36		32,0									
38		34,0	38		M48×2	K1 1/2"	43,853	57,7	29	25,0	

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_n	I_2 I_3		I_1		L	S	c		Масса 100 шт., кг		
	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
	+1,0 -0,5	$\pm 0,2$									
3	—	2,0	2,5	$\pm 0,2$	27,5	10	0,4	$\pm 0,3$	—	—	0,82
4					28,5	12			—	1,16	1,12
6					30,5	14			0,70	1,99	1,91
8						17			0,87	2,47	2,38
10			3,0		36,5				1,44	4,08	3,93
12	34	2,0		$\pm 0,25$	40,5	22	1,0	$\pm 0,5$	2,07	5,88	5,65
14						24			2,17	6,17	5,92
16			3,5		47,0	27			3,06	8,68	8,36
18						30			3,32	9,43	9,06
20					49,0	32			4,29	12,18	11,70
22	36			$\pm 0,25$	53,0	36	1,6	$\pm 0,5$	4,70	13,35	—
25	42	4,0			58,0				6,17	17,50	
28					59,5				7,31	20,75	
30						46			7,28	20,65	
32					60,5				8,71	24,70	
34	50			$\pm 0,25$			1,6	$\pm 0,5$	11,19	31,80	
36					61,5	50			11,04	31,30	
38					62,0				9,85	27,90	

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник свертной 12—31А ГОСТ 13969—74

То же, из стали марки 45:

Проходник свертной 12—22А ГОСТ 13969—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник свертной 12—13А ГОСТ 13969—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник свертной 12—11А ГОСТ 13969—74

То же, из бронзы:

Проходник свертной 12—41А ГОСТ 13969—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник свертной 12—31 ГОСТ 13969—74

Проходник свертной 12—22 ГОСТ 13969—74

Проходник свертной 12—13 ГОСТ 13969—74

Проходник свертной 12—11 ГОСТ 13969—74

Проходник свертной 12—41 ГОСТ 13969—74

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
