

ГАЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ  
13958-74\*

Конструкция и размеры

Nuts for fastening tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13958-68

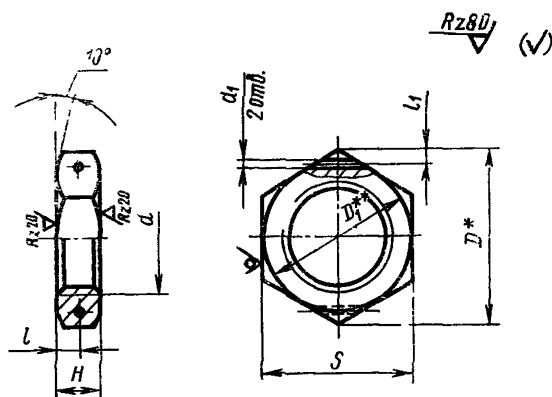
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_1 \approx S$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры в мм

| d       | Приме-<br>няемость | d,<br>Пред.<br>откл.<br>+0,12<br>-0,06 | D    | S  | l        |                | l <sub>1</sub><br>Пред.<br>откл.<br>±0,2 | H        |                | Масса 100 шт., кг             |       |
|---------|--------------------|----------------------------------------|------|----|----------|----------------|------------------------------------------|----------|----------------|-------------------------------|-------|
|         |                    |                                        |      |    | Номинал. | Пред.<br>откл. |                                          | Номинал. | Пред.<br>откл. | Алю-<br>мин-<br>евый<br>сплав | Сталь |
| M6      |                    |                                        |      |    | 2,5      |                |                                          | 5        |                | —                             | 0,33  |
| M8×1    |                    | 1,2                                    | 16,2 | 14 | 3,0      | ±0,2           | 1,5                                      | 6        |                | —                             | 0,47  |
| M8      |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 0,17                          |       |
| M10×1   |                    |                                        | 19,6 | 17 |          |                |                                          |          |                | —                             | 0,67  |
| M10     |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 0,24                          |       |
| M12×1   |                    |                                        | 21,9 | 19 | 3,5      |                |                                          | 7        |                | 0,35                          | 0,98  |
| M12×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                |                               |       |
| M14×1   |                    |                                        | 25,4 | 22 |          |                |                                          |          | ±0,25          | 0,46                          | 1,28  |
| M14×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 0,56                          | 1,56  |
| M16×1   |                    | 1,5                                    | 27,7 | 24 |          |                | 2,0                                      |          |                | 0,52                          | 1,45  |
| M16×1,5 |                    |                                        |      |    | 4,0      |                |                                          | 8        |                | 0,62                          | 1,72  |
| M18×1,5 |                    |                                        | 31,2 | 27 |          |                |                                          |          |                | 0,85                          | 2,35  |
| M20×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 0,68                          | 1,89  |
| M22×1,5 |                    |                                        | 34,6 | 30 | 4,5      |                |                                          | 9        |                | 0,87                          | 2,42  |
| M24×1,5 |                    |                                        | 36,9 | 32 |          |                |                                          |          |                | 1,04                          | 2,90  |
| M27×1,5 |                    |                                        | 41,6 | 36 | 5,0      | ±0,25          |                                          | 10       |                | 1,47                          | 4,07  |
| M30×1,5 |                    |                                        | 47,3 | 41 |          |                |                                          |          |                | 2,21                          | 6,25  |
| M33×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 2,83                          | 7,88  |
| M33×2   |                    |                                        | 53,1 | 46 |          |                |                                          |          |                | 3,14                          | 8,75  |
| M36×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 2,83                          | 7,88  |
| M39×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 2,75                          | 7,65  |
| M39×2   |                    |                                        | 57,7 | 50 | 5,5      |                |                                          | 11       | ±0,3           | 3,23                          | 8,98  |
| M42×1,5 |                    | 2,0                                    |      |    |          |                | 2,5                                      |          |                | 3,50                          | 9,75  |
| M42×2   |                    |                                        | 63,5 | 55 |          |                |                                          |          |                | 3,25                          | 9,03  |
| M45×1,5 |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 3,75                          | 10,42 |
| M45×2   |                    |                                        |      |    |          |                |                                          |          |                | 3,48                          | 9,68  |
| M48×1,5 |                    |                                        | 69,3 | 60 |          |                |                                          |          |                | 4,10                          | 11,41 |
| M48×2   |                    |                                        |      |    | 6,0      |                |                                          | 12       |                | 4,76                          | 13,25 |

Пример условного обозначения гайки с резьбой  $M20 \times 1,5$  из алюминиевого сплава:

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —31А ГОСТ 13958—74*

То же, из стали марки 45:

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —22А ГОСТ 13958—74*

То же, из стали марки 14Х17Н2:

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —12А ГОСТ 13958—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —11А ГОСТ 13958—74*

То же, для изделий общего применения:

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —31 ГОСТ 13958—74*

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —22 ГОСТ 13958—74*

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —12 ГОСТ 13958—74*

*Гайка  $M20 \times 1,5$ —11 ГОСТ 13958—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допуск биения торцовых поверхностей относительно оси резьбы — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---