

# ГАЙКИ НАКИДНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

# ГОСТ 13957—74\*

## Конструкция и размеры

Cap nuts for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13957—68

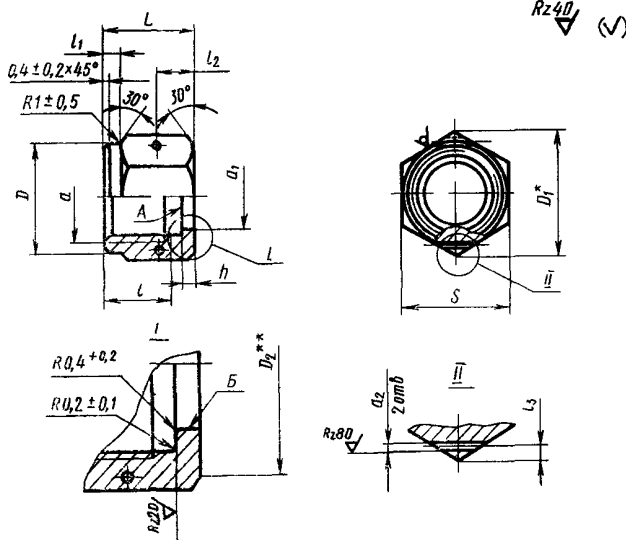
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок  
\*\*  $D_2 \approx S$

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

Размеры в мм

| Наружный диаметр $D_n$ | Примечание | $d$     | $d_1$                   | $d_2$                   | $D$   | $D_1$ | $S$ | $l$ | $l_1$                 | $l_2$                  |            | $l_3$       | $L$  | $h$  | Масса 100 шт. кг      |                   |       |      |    |     |
|------------------------|------------|---------|-------------------------|-------------------------|-------|-------|-----|-----|-----------------------|------------------------|------------|-------------|------|------|-----------------------|-------------------|-------|------|----|-----|
|                        |            |         | Пред. откл. по $H_{11}$ | Пред. откл. +0,12 -0,06 |       |       |     |     | Пред. откл. +1,0 -0,5 | Пред. откл. $\pm 0,25$ | Номин.     | Пред. откл. |      |      | Пред. откл. $\pm 0,2$ | Алюминиевый сплав | Сталь |      |    |     |
| 3                      |            | M8×1    | 4,1                     | 1,0                     | 12    | 13,8  | 12  | 9   | 4                     | 5,0                    | $\pm 0,25$ | 1,2         | 14   | 3,0  | —                     | 0,75              |       |      |    |     |
| 4                      |            | M10×1   | 5,2                     | 1,2                     | 14    | 16,2  | 14  | 10  |                       | 5,5                    |            | 15          | —    |      | 1,17                  |                   |       |      |    |     |
| 6                      |            | M12×1   | 7,5                     |                         | 17    | 19,6  | 17  | 11  |                       | 6,5                    |            | 17          | 1,5  |      | 0,67                  | 1,87              |       |      |    |     |
| 8                      |            | M14×1   | 9,5                     |                         | 19    | 21,9  | 19  | 12  |                       | 4,0                    |            | 18          | 0,50 |      | 1,39                  |                   |       |      |    |     |
| 10                     |            | M16×1   | 11,9                    | 1,5                     | 24    | 27,7  | 24  | 15  | 7,0                   | 21                     | 0,61       | 1,70        |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 12                     |            | M20×1,5 | 14,2                    |                         | 27    | 31,2  | 27  | 12  | 8,5                   | 21                     | 1,22       | 3,40        |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 14                     |            | M22×1,5 | 16,2                    |                         | 30    | 34,6  | 36  | 17  | 8,0                   | 2,0                    | 1,56       | 4,34        |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 16                     |            | M24×1,5 | 18,2                    |                         |       |       |     |     | 4,0                   |                        | 1,19       | 3,32        |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 18                     |            | M27×1,5 | 20,2                    | 8,5                     |       |       |     |     | 1,49                  |                        | 4,15       |             |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 20                     |            | M30×1,5 | 22,2                    | 9,5                     |       |       |     |     | 3,09                  |                        | 8,61       |             |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 22                     |            | M33×2   | 24,2                    | 6                       | 46    | 53,1  | 45  | 18  | 10,5                  | $\pm 0,3$              | 2,5        | 26          | 4,0  | 2,45 | 6,82                  |                   |       |      |    |     |
| 25                     |            |         | 27,3                    |                         |       |       |     | 19  | 11,0                  |                        |            | 28          |      | 2,69 | 7,50                  |                   |       |      |    |     |
| 28                     |            | M39×2   | 30,3                    |                         |       |       |     | 20  | 11,5                  |                        |            | 29          |      | 4,61 | 12,85                 |                   |       |      |    |     |
| 30                     |            | M42×2   | 32,3                    |                         |       |       |     | 21  | 50                    |                        |            | 57,7        |      | 50   | 12,0                  | 2,5               | 5,71  | 5,58 | 30 | 5,0 |
| 32                     |            |         | 34,3                    | 32                      | 15,51 |       |     |     |                       |                        |            |             |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 34                     |            | M45×2   | 36,6                    | 50                      | 55    | 63,5  | 55  |     |                       | 6,62                   | 18,45      |             |      |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 36                     |            | M48×2   | 38,6                    | 22                      | 55    | 63,5  | 55  |     |                       | 12,5                   | 7,44       |             | 7,13 |      |                       |                   |       |      |    |     |
| 38                     |            |         | 40,8                    |                         |       |       |     |     |                       |                        |            |             |      |      |                       |                   |       |      |    |     |

Пример условного обозначения накидной гайки к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Гайка накидная 12—31А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 45:

*Гайка накидная 12—22А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 14Х17Н2:

*Гайка накидная 12—12А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Гайка накидная 12—11А ГОСТ 13957—74*

То же, для изделий общего применения:

*Гайка накидная 12—31 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—22 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—12 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—11 ГОСТ 13957—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Допуски торцового биения поверхности А и радиального — поверхности Б относительно оси резьбы: А—0,07 мм; Б—0,1 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Радиус  $0,4^{+0,2}_{-0,1}$  допускается заменять фаской  $0,4^{+0,2} \times 45^\circ$ .

4. Маркировать значение наружного диаметра трубы и условное обозначение марки материала на бирке для всей партии. Допускается маркировать каждую гайку несмываемой краской на гранях шестигранника.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Клеймить на бирке для всей партии.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---