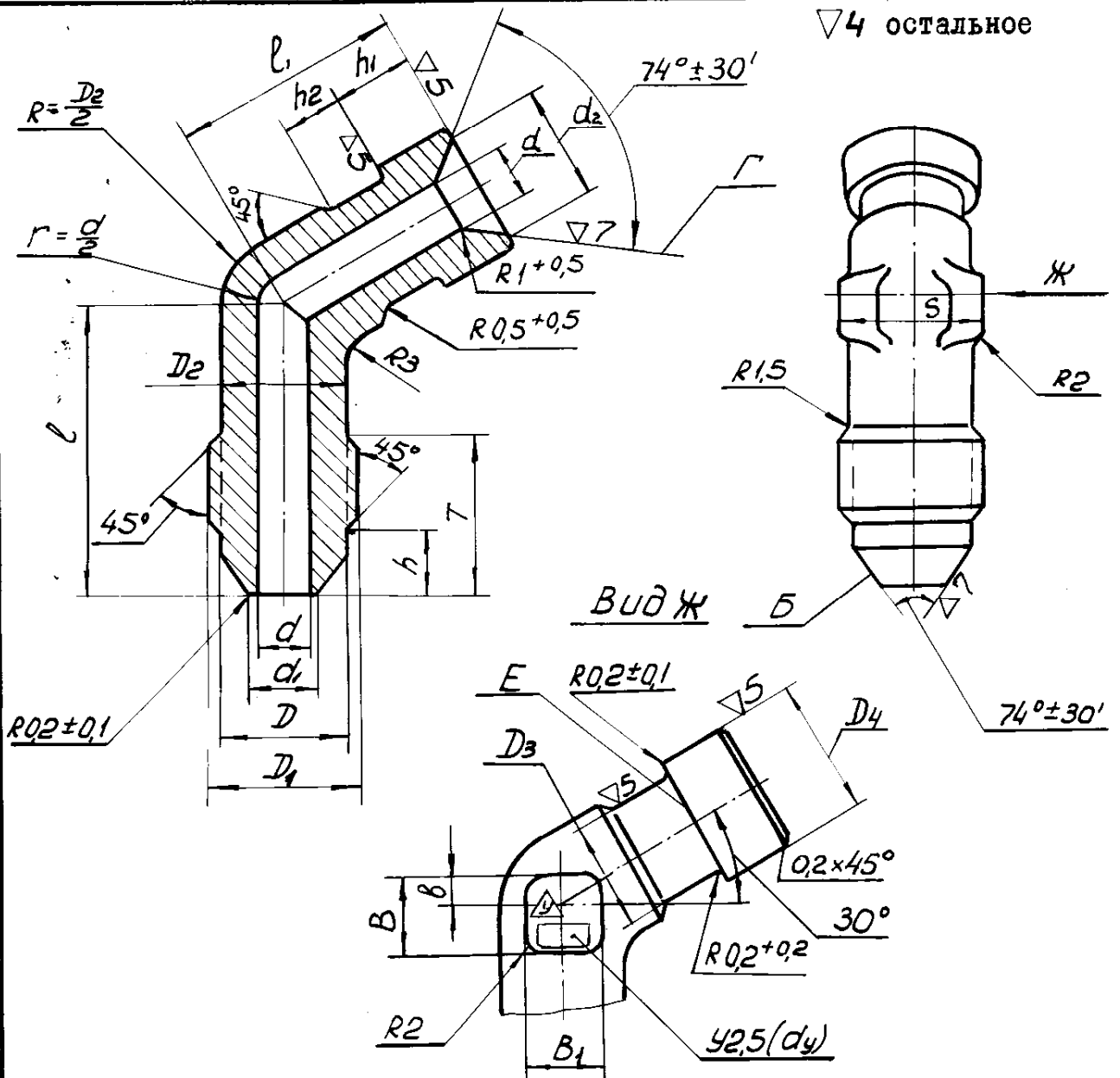


ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ
авиационной техники

5723А

СОЕДИНЕНИЕ АРМАТУРЫ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ
Угольники проходные

Всего листов 2 | Лист 1



Пример обозначения угольника к трубопроводу $d_y 4$:
5723А-4.

№ изм.
№ изв.

5290

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Срок введения 1/УП-1967г.

АН-2287

d_y ¹⁾	При- меняе- мость	d	d_1	d_2	D	Резьба D_1	D_2	До по
4		3,7	4,6	8,6	10,5	M12x1	10	8
6		5,5	6,6	10,6	12,5	M14x1	12	1
8		7,5	8,8	12,5	14,5	M16x1	14	1
10		9,5	10,8	15,5	17,8	M20x1,5	16	1
12		11,5	12,8	17,5	19,8	M22x1,5	18	1
14		13,5	14,8	19,3	21,8	M24x1,5	20	1
16		15,5	16,8	22,3	24,8	M27x1,5	22	2
18		17,0	18,5	25,2	27,8	M30x1,5	24	2
20		19,0	20,5	27,6	30,0	M33x2	27	2
22		21,0	22,5				28	2
25		24,0	25,5	33,6	36,0	M39x2	32	3
28		27,0	28,5				34	

1. Материал: штамповка из стали марки 30ХГСА.
2. Термическая обработка: угольники закалить $\sigma_B = 90 \pm 10 \frac{\text{кг}}{\text{мм}^2}$.
3. Допускаемые отклонения размеров необрабатываемых поверхностей.
4. Допускаемые отклонения размеров, кроме указанных, - A₅, C₅ (
5. Биение поверхности Б относительно среднего диаметра резьбы д
не более 0,05мм, с резьбой свыше M24x1,5 - не более 0,07мм.
6. Биение поверхности Е относительно поверхности Г - не более 0
7. Биение поверхностей D_3 и D_4 относительно поверхности Г дл
не более 0,07мм, с условным диаметром трубопровода свыше С
8. Резьба до покрытия - по 214АТ.
9. Покрытие: кадмирование с последующим оксидным фосфатирование
10. Технические условия - по 244АТУ.

¹⁾ d_y - условный диаметр трубопровода по 21АТ54.

№ изм.
№ изв.

5290

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ДП 51/5 54/89

СОЕДИНЕНИЕ АРМАТУРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПО
НАРУЖНОМУ КОНУСУ
Угольники проходные

5723А

Лист 2

D_3	D_4	S	l	l_1	T	h	h_1	h_2	B	B	B_1	Вес 100 шт.
Доп. откл. по C_4			Доп. откл.					h_2 Доп. откл. $\pm 0,4$				
			$\pm 0,4$			$\pm 0,2$						
8,1	10,8	I2	23	18	I3	5,5	6		2	6	6	2,00
10,0	12,8	F4	24							7	7	2,94
11,7	14,8	I7	26	2I	14	5,0	7	5,0	3	9	9	3,85
14,6	18,2	I9	3I	23	I7	6,5				4	10	10
16,3	20,2	22	33			6,0	18	6,5	5		13	13
18,2	22,2		35	25	7,0	8		5,5		15	15	9,2I
2I,0	25,2	24	37	26,5	I9	8,0	9	6,0	6	16	17	12,3
24,0	28,2	27	39	30		8,5				18	18	15,8
26,0	30,6		30		43	22	7,5	20	2I	15,2		
25,8		44		32	2I		22	16,8				
3I,3	36,6	32	48	35,5	23	9,0	10	6,5	8	22	26	20,9
		36	49	38		7,5			9	25	28	25,4

Эй - по нормам НИАТ 555-65 (АН-1985), класс точности 4.
(ОСТ 1015).

для угольников с резьбой до M24xI,5 -

0,05мм.

для угольников с условным диаметром трубопровода до d_y 10 -

d_y 10 - не более 0,1мм.

и гидрофобизированием.