

Государственный  
Комитет Совета  
Министров СССР  
по авиационной  
технике

# ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

3353А;  
3354А

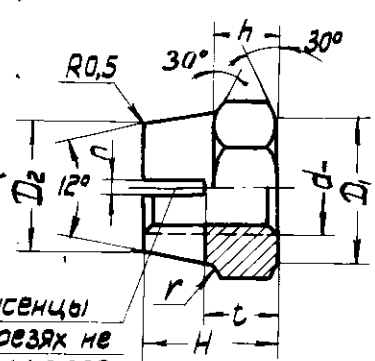
Гайки  
самоконтрящиеся  
шестигранные высокие

1126А50;  
1127А50;  
1398С53

Взамен  
Листов / Лист

Ляшина	Ляшина	Ляшина	Ляшина	Ляшина
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев
Исаев	Исаев	Исаев	Исаев	Исаев

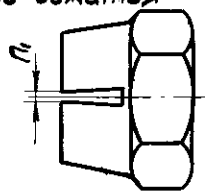
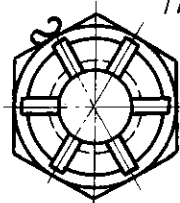
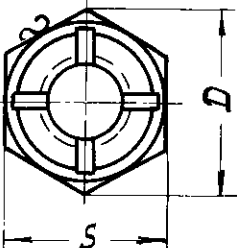
$D_2 \approx S$



Для гаек с резьбой  
М6 и менее

Для гаек с резьбой  
М8 и более

После обжатия



Зачесенцы  
в прорезях не  
допускаются

Марка сплава	Пример обозначения гайки с резьбой М6
Д1Т	3353А-Б
ЛС59-1	3354А-Б
ЛС59-1 антимагнитная	3354А <sub>АНТ</sub> -Б

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	
S	5,5	7	8	10	12	14	17	
$D_2 \approx$	6,3	8,1	9,2	11,5	13,8	16,2	19,6	
$D_2$ доп. откл. +0,2	4,2	5,2	6,2	7,2	9,6	11,8	13,8	
$H(B_7)$	5,5	6,5	7	8,5	10	12,5	14,5	
$h(B_7)$	2,5	3	3,5	4	5	6,5	8	
$t(B_7)$	3	3,5	4	5	6	8	9,5	
$\rho$	0,6	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,5	
$\rho$ доп. откл. ±0,1	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,6	0,8	
r	1	1	2	2	3	3	3	
Теоретич. вес 100шт кг	Алюмин. сплава	0,021	0,039	0,068	0,096	0,161	0,268	0,439
	Латунных	0,065	0,119	0,205	0,292	0,486	0,810	1,328

Материал:

алюминевый сплав марки Д1Т,  
латунь марки ЛС59-1.

Размер S "под ключ" - по ГОСТ 6424-60.

Допуски на свободные размеры - по 22АТ52.

Резьба - по 25АТ, класс точности 2 для резьбы с крупным шагом и 2а - с мелким шагом.

Покрытие:

гайки из алюминиевого сплава - анодно оксидировать,  
из латуни - пассивировать.

Другие виды покрытия - по указанию конструктора (см. п. 7б 102АТУ).

Технические условия - по 102АТУ.

Зам. Главного конструктора  
И. Пудков М.И.  
22.10.50  
Инвентарный № 838

Разработал	Исаев
Технолог	Сабалев
Нач. бригады	Вайсман
Контролер	Шандрога
Нач. отдела	Камкин

Внесена ОКБС

АН-1684

Утверждена 16/IV - 1958г

Срок введения 1/VI - 1958г

Государственный  
Комитет Совета  
Министров СССР  
по авиационной  
технике

**ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ**

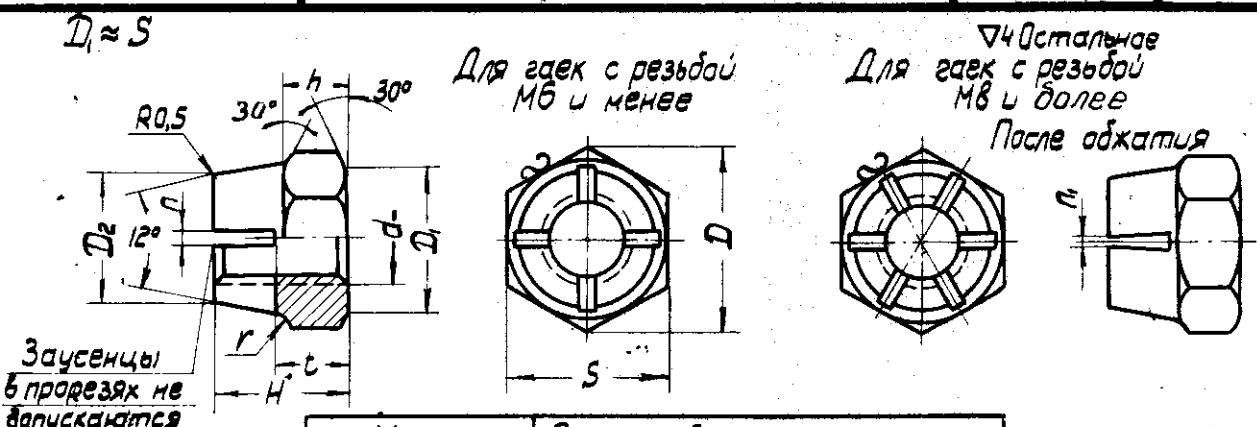
3353А;  
3354А

Гайки  
самоконтрящиеся  
шестигранные высокие

1126А50;  
1127А50;  
1398С53  
Взамен  
Листов / Лист

Разработал	Исаев	13/12	15/III-64	Баранова	подпись
Технолог	Сабалев	11/68	15/III-64	Баранова	фамилия
Нач. бригады	Вайсман	10/62		Ярина	дата
Контролер	Шандрока	6/61		Ярина	№ извещ.
Нач. отдела	Канкин				Изм.

Зам. Главного конструктора  
И. Гудков м.п.  
22.10.60  
Инвентарный № 838



Зачесы  
в прорезях не  
допускаются

Марка сплава	Пример обозначения гайки с резьбой М6
Д1Т	3353А-6
ЛС59-1	3354А-6
ЛС59-1 антиманганитная	3354А <sub>ант</sub> -6

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	
S	5,5	7	8	10	12	14	17	
D ≈	6,3	8,1	9,2	11,5	13,8	16,2	19,6	
D <sub>2</sub> доп. откл. +0,2	4,2	5,2	6,2	7,2	9,6	11,8	13,8	
H (B <sub>1</sub> )	5,5	6,5	7	8,5	10	12,5	14,5	
h (B <sub>1</sub> )	2,5	3	3,5	4	5	6,5	8	
t (B <sub>1</sub> )	3	3,5	4	5	6	8	9,5	
п	0,6	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,5	
п <sub>1</sub> доп. откл. ±0,1	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,6	0,8	
r	1	1	2	2	3	3	3	
Теоретич. вес 100шт кг	Алюмин. сплава	0,021	0,039	0,068	0,096	0,161	0,268	0,439
	Латунных	0,065	0,119	0,205	0,292	0,486	0,810	1,328

Материал:  
алюминевый сплав марки Д1Т,  
латунь марки ЛС59-1.  
Размер S „под ключ” - по ГОСТ 6424-60.  
Допуски на свободные размеры - по 22АТ52.  
Резьба - по 25АТ, класс точности 2 для резьбы с крупным шагом и 2а - с мелким шагом.  
Покрытие:  
гайки из алюминиевого сплава - анодно оксидировать,  
из латуни - пассивировать.  
Другие виды покрытия - по указанию конструктора (см. п. 7б 102АТУ).  
Технические условия - по 102АТУ.

СССР  
Министерство  
авиационной  
промышленности

НОРМАЛЬ МИНИСТЕРСТВА

3353A

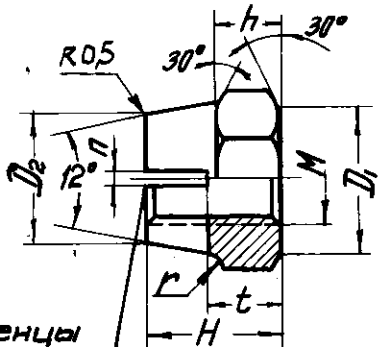
3354A

1126A50;  
Взам-н 1127A50;  
1398 СЗЗ;

Гайки самоконтращиеся  
шестигранные высокие

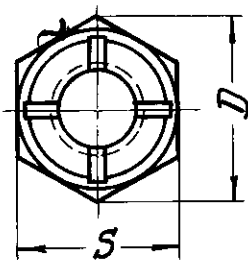
На 1 листе Лист

$D_1 \approx S$

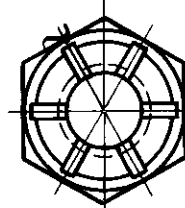


Зачистки  
в провалах не  
допускаются

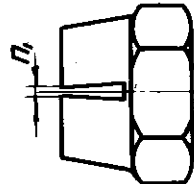
Для гаек с резьбой  
6x1 и менее



∇4 остальное  
Для гаек с резьбой  
8x1,25 и более



После обжатия



нет в  
станд. списке

Марка сплава	Пример обозначения гайки с резьбой 6x1
Д1Т	3353A-6
ЛС59-1	3354A-6
ЛС59-1 оптимальная	3354Аопт-6

Резьба M	3x0,5	4x0,7	5x0,8	6x1	8x1,25	10x1,5	12x1,5
S	5,5	7	9	10	12	14	17
$D_1 \approx$	6,3	8,1	10,4	11,5	13,8	16,2	19,6
$D_2$ доп. +0,2 откл.	4,2	5,2	6,2	7,2	9,6	11,8	13,8
H(B7)	5,5	6,5	7	8,5	10	12,5	14,5
h(B7)	2,5	3	3,5	4	5	6,5	8
t(B7)	3	3,5	4	5	6	8	9,5
n	0,6	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,5
$n_1$ доп. ±0,1 откл.	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,6	0,8
r	1	1	1	2	2	2	3
Теоретич. вес 10шт. в кг	Алюмин. сплава 0,021	0,039	0,068	0,096	0,161	0,268	0,439
	Латунных 0,065	0,119	0,205	0,292	0,486	0,810	1,328

Материал: алюминиевый сплав марки Д1Т, латунь марки ЛС59-1.  
Допуски на свободные размеры - по 22АТ52.

Размер S "под ключ" - по ГОСТ 6424-52.

Резьба - по 257АТ.

Покрытие: Гайки из алюминиевого сплава - анодировать,  
из латуни - пассивировать.

Другие виды покрытия - по указанию конструктора (с.п. 78 102АТУ).  
Технические условия - по 102АТУ.

Изменение №1 внесено в нормаль.

Внесена: ОКБС МАП

АН - 1684

Утверждена: 16/IV-1958

Срок введения: 1/VI-1958

Копир. Сивилишова