

# ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

3350А

Государственный  
Комитет Совета  
Министров СССР  
по авиационной  
технике

Гайки самоконтрящиеся  
шестигранные высокие

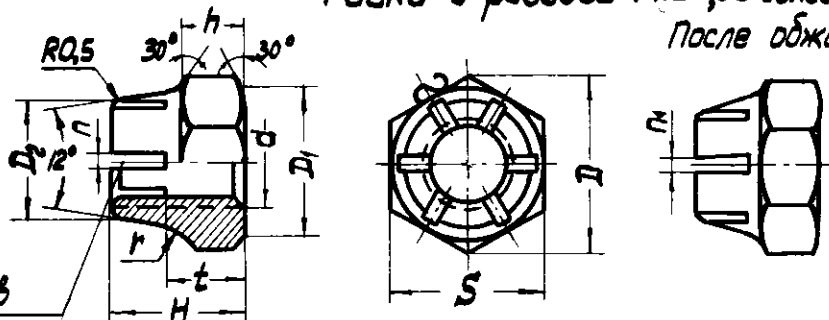
1125А50; 1128А50  
1397С53; 1399С59;  
1533С54

Взамен  
Листов / Лист

1312	8/II-6/2	ЛАСИНА	подпись
1168	4/II-6/1	ЦАДЕВ	подпись
1059	1/II-6/0	ЛАСИНА	подпись
661		ЛАСИНА	подпись
№ изм.	№ извещ.	Фамилия	дата

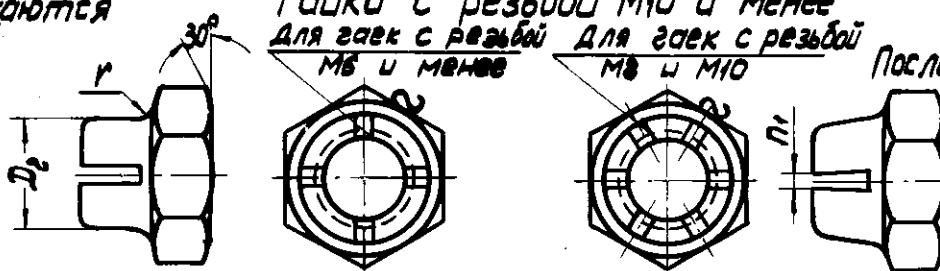
$D \approx S$

Гайки с резьбой М12х1,5 и более  $\nabla 4$  Остальное  
После обжатия



Зачесцы в  
прорезях не  
допускаются

Гайки с резьбой М10 и менее  
для гаек с резьбой М6 и менее  
для гаек с резьбой М8 и М10



После обжатия

Пример обозначения гайки с резьбой М6:  
3350А-6

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5
S	5,5	7	8	10	12	14	17	19	24	27	30	32	36
$D \approx$	6,3	8,1	9,2	11,5	13,8	16,2	19,6	21,9	27,7	31,2	34,6	36,9	41,6
$D_2^{доп. +0,2}$	4,2	5,2	6,2	7,2	9,6	11,8	13,8	15,8	17,8	19,8	21,8	23,8	25,8
H(B7)	5,5	6,5	7	8,5	10	12,5	14,5	16,5	18,5	21	23	25	27
h(B7)	2,5	3	3,5	4	5	6,5	8	8,5	10	11,5	12	13	13,5
t(B7)	3	3,5	4	5	6	8	9,5	11	12,5	14	15,5	17	18,5
n	0,6	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5	2,5
$n_{доп. +0,1}$	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	1,3	1,3	1,8	1,8	1,8
r	1	1	2	2	2	2	3	3	4	4	5	5	5
теоретическ. Бес 100шт/кг	0,06	0,11	0,19	0,27	0,45	0,75	1,23	1,91	2,90	4,20	5,40	6,40	8,60

Материал: сталь марки 30ХГСА.  
Размер S „под ключ“ - по ГОСТ 6424-60.  
Допуски на свободные размеры - по 22АТ52.  
Резьба - по 25АТ, класс точности 2 для резьбы с крупным шагом и 2а - с мелким шагом.  
Термообработать до  $\sigma_B = 100 \pm 10$  кг/мм<sup>2</sup>.  
Цинковать. Другие виды покрытия - по указанию конструктора (см. п. 76 102АТУ).  
Маркировка - по 176АТ.  
Технические условия - по 102АТУ.

Разработал Цадев  
Технолог Профрансов  
Нач. бригады Вайсман  
Контролер Шандрава  
Нач. отдела Камкин  
Зам. Главного конструктора Гудков М.И.  
Инвентарный № 22-10-6-...

Внесено: ОКБС      АН-1635      Утвержден: 9/II - 1957г      Срок введения: 1/II - 1958г