

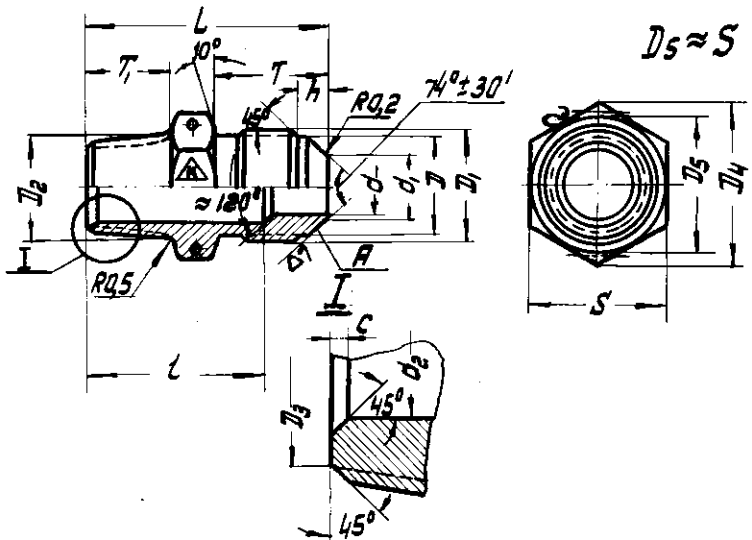
Разработал	Терешин В.И.	Инвентарный №	1	№ изм.	№ извещ.	дата	подпись
Технолог	Соболев В.С.		1	2	1573	27.12.62	Платонов В.Ф.
Нач. бригады	Качшев В.С.		1	1	1236	07.11.61	Платонов В.Ф.
Контролер	Хорт						
Нач. отдела	Жанкишев В.И.						

Зам. Главного конструктора Л.С. Хохлов / М. Гурков / 25.X.57.

ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ
 Государственный Комитет Совета Министров СССР по авиационной технике
Соединения трубопроводов по наружному конусу
Проходники ввертные типа А

2792А; 2793А;
 2794А; 2795А
 Взамен 1002А55
 Листов 2 | Лист 1

▽ Ч ОСТАЛЬНОЕ



Пример обозначения проходника к трубопроводу $d_y 10$ из алюминиевого сплава:
 2792А-10;
 то же из стали марки 45:
 2793А-10;
 то же из стали марки Х18Н9Т:
 2794А-10;
 то же из бронзы:
 2795А-10.

ЗАМЕНЕНА на...
 01.07.66.
 В.И. Терешин

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ
КОНУСУ**

2792А; 2793А;
2794А; 2795А

Проходники свертные типа А

Листов 2 Листов 2

d _y	d	d ₁	d ₂	D	Резьба		D ₃	D ₄	S	h	T	T ₁		L	L ₁	C		Теорети- чес 100 шт. кг**	
					D ₁	D ₂						Ном	Доп			Ном	Доп		Ном
										Доп откл +0,2	Доп откл -0,4	Ном	Доп откл +0,2	Доп откл +0,4	Доп откл +1,0	Доп откл -0,5			
2	1,7	2,6		6,5	M8x1	K 1/16"	6,35	11,5	10	4	13			27,5				0,30	
3	2,7	3,6		6,5	M10x1	K 1/16"	6,35	13,8	12	4,5	14	9,5	+0,2	28,5				0,41	
4	3,7	4,6		10,5	M12x1	K 1/8"	8,40	16,2	14	5,5	15			30,5				0,70	
6	5,5	6,6		12,5	M14x1	K 1/8"	8,40	18,6	17					36,5			0,5	+0,3	0,87
8	7,5	8,8		14,5	M16x1	K 1/4"	10,97	20,9	18	5	18			36,5					1,44
10	9,5	10,9		17,5	M20x1,5	K 3/8"	14,18	25,4	22	6,5	20	14,5		40,5					2,07
12	11,5	12,9		19,5	M22x1,5	K 3/8"	14,18	27,7	24	6									2,17
14	13,5	14,9	14	21,5	M24x1,5	K 1/2"	17,83	31,2	27	6,5	21			47	34				3,06
16	15,5	16,9	19	24,5	M27x1,5	K 3/4"	23,18	34,8	30	7		19							3,32
18	17	18,5	20	27,5	M30x1,5	K 3/4"	23,18	38,9	32	8	22			49	38				4,29
20	19	20,5	25	30	M33x2			41,6	36	8,5	26		+0,4	53	38				4,70
22	21	22,5	25	30	M33x2	K 1"	29,05	47,4	41	7,5		24		58		1			4,99
25	24	25,5	30	36	M39x2			53,1	46	9	27			59					7,35
28	27	28,5	32	42	M45x2			59,1	46	7,5				59,5	42		+0,5		7,28
30	29	30,5	32	42	M45x2	K 1 1/4"	37,79	59,1	46	9,5	28	24,5		60,5		1,5			10,15
32	31	32,5	38	45	M48x2			57,7	50	10	29			61,5					12,24
35	34	35,8	38	45	M48x2	K 1 1/2"	43,98	57,7	50	8	29	25		62	50	0,5	+0,3		9,85

Материал: алюминиевый сплав марки Д16Т, сталь марок 45 и Х18Н9Т (Х18Н9Т, ЭЯ1Т), бронза марки Бр.АЖМц 10-3-1,5.

Допускаемые отклонения размеров, кроме указанных, - по А₅, С₅ = В₅ (ОСТ 1015).

Проточки - по 299АТ.

Резьба: проходников из стали марки 45 до покрытия и из стали марки Х18Н9Т - по 214АТ;
из алюминиевого сплава и бронзы - по 257АТ, класс точности 2а.

Резьба коническая - по 88АТ50.

Биеение поверхности А относительно среднего диаметра резьбы D :
для проходников с резьбой до М24х1,5 - не более 0,05 мм,
с резьбой свыше М24х1,5 - не более 0,07 мм.

Отверстия для проверки - по 182АТ-2.

Термообработка: проходники из стали марки Х18Н9Т - закалка.

Покрытие: анодное оксидирование для проходников из алюминиевого сплава, кадмирование - из стали марки 45 и пассивирование - из стали марки Х18Н9Т и бронзы.

Технические условия - по 148АТУ.

* d_y - условный диаметр трубопровода - по 21АТ54.

** Вес дан для проходников из алюминиевого сплава с удельным весом 2,8.