

ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

2792А; 2793А;
2794А; 2795А

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Проходники ввертные типа А

Взамен 1002А55

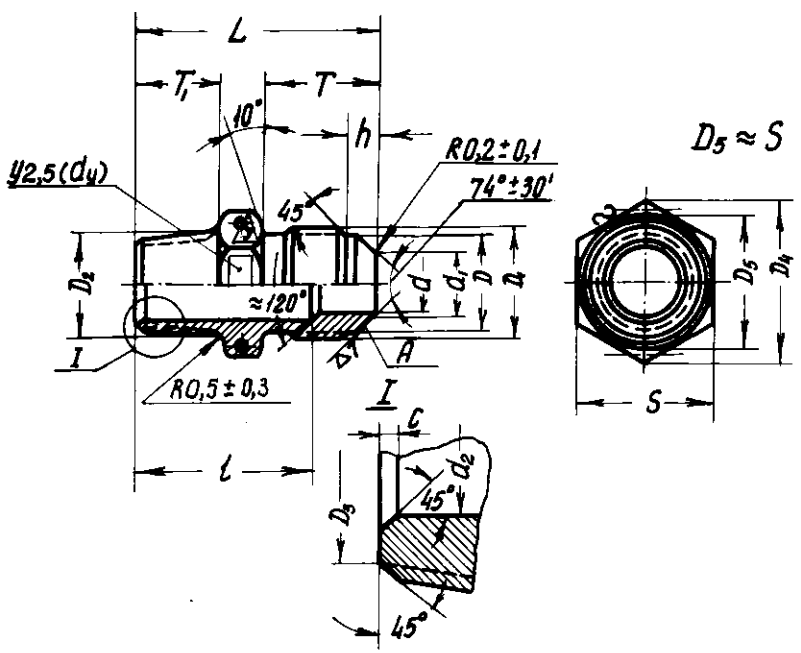
Листов 2 | Лист 1

№ изм	№ исх.	№ изм	№ исх.	№ изм	№ исх.	№ изм	№ исх.
3	1985	10/1-64	10/1-64	10/1-64	10/1-64	10/1-64	10/1-64
2	1573	25/1-82	25/1-82	25/1-82	25/1-82	25/1-82	25/1-82
1	1236	5/1-81	5/1-81	5/1-81	5/1-81	5/1-81	5/1-81

Зам. Главного конструктора
И.А. Мителкина
17.01.64
Инвентарный № 4099

Разработал	Матанов	14/1-84	14/1-84
Технолог	Савватков	15/1-84	15/1-84
Нач. бригады	Кашев	14/1	14/1
Контролер	Кашев	14/1-84	14/1-84
Нач. отдела	Кашев	15/1-84	15/1-84

▽4 остальное



Пример обозначения проходника к трубопроводу $d_y 10$
из алюминиевого сплава:
2792А-10;
то же из стали марки 45:
2793А-10;
то же из стали марки Х18Н9Т:
2794А-10;
то же из бронзы:
2795А-10.

АН-1854

Утверждена 3/xii-1959г.

Срок введения 1/vii-1960г.

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ
КОНУСУ

2792А; 2793А;
2794А; 2795А

Проходники свертные типа А

Листов 2

Лист 2

dy*	d	d ₁	d ₂	D	Резьба		D ₃ ≈	D ₄ ≈	S	h Доп откл +0,2	T Доп откл -0,4	T ₁		L Доп откл +0,4	l Доп откл +1,0 -0,5	C		Теоретич. вес 100 шт. кг**
					D ₁	D ₂						Юм	Доп откл			Юм	Доп откл	
2	1,7	2,6		6,5	M8x1	K 1/16"	6,135	11,5	10	4	13			27,5				0,30
3	2,7	3,6		8,5	M10x1	K 1/16"	8,135	13,8	12	4,5	14	9,5	+0,2	28,5				0,41
4	3,7	4,6	-	10,5	M12x1	K 1/8"	8,480	18,2	14	5,5	15			30,5				0,70
6	5,5	6,8		12,5	M14x1	K 1/8"	8,480	19,6	17					36,5		0,5	+0,3	0,87
8	7,5	8,8		14,5	M16x1	K 1/4"	10,987			5	16			38,5				1,44
10	9,5	10,8		17,5	M20x1,5	K 3/8"	14,418	25,4	22	6,5	20	14,5		40,5				2,07
12	11,5	12,8		19,5	M22x1,5	K 3/8"	14,418	27,7	24	6								2,17
14	13,5	14,8	14	21,8	M24x1,5	K 1/2"	17,813	31,2	27	6,5	21			47	34			3,08
16	15,5	16,8	19	24,8	M27x1,5	K 3/4"	23,128	34,8	30	7		19						3,32
18	17	18,5	20	27,8	M30x1,5	K 3/4"	23,128	36,9	32	8	22			49	36			4,29
20	19	20,5		30	M33x2			41,8	36	8,5	26		+0,4	53				4,70
22	21	22,5	25	30	M33x2	K 1"	29,058	41,8	36	7,5		24		58		1		4,99
25	24	25,5		36	M39x2			47,4	41	9	27			59		+0,5		7,35
28	27	28,5	30	42	M45x2			53,1	46	7,5				59,5	42			7,28
30	29	30,5	32	42	M45x2	K 1 1/4"	37,784	53,1	46	9,5	28	24,5		60,5		1,5		10,15
32	31	32,5		45	M48x2			57,7	50	10	29			61,5				12,24
35	34	35,8	38	45	M48x2	K 1 1/2"	43,938	57,7	50	8		25		62	50	0,5	+0,3	9,85

Материал: алюминиевый сплав марки Д16Т, сталь марок 45 и Х18Н9Т
(Х18Н9Т, ЭЯ1Т), бронза марки Бр.АЖМц 10-3-1,5.

Допускаемые отклонения размеров, кроме указанных, - по А₅, С₅ = В₅ (ОСТ 1015).

Проточки - по 299АТ.

Резьба: проходников из стали марки 45 до покрытия и из стали марки Х18Н9Т - по 214АТ;
из алюминиевого сплава и бронзы - по 257АТ, класс точности 2а.

Резьба коническая - по 88АТ50.

Биеение поверхности А относительно среднего диаметра резьбы D₁:
для проходников с резьбой до М24х1,5 - не более 0,05 мм,
с резьбой свыше М24х1,5 - не более 0,07 мм.

Отверстия для контровки - по 182АТ-2.

Термообработка: проходники из стали марки Х18Н9Т - калить.

Покрытие: анодное оксидирование для проходников из алюминиевого сплава,
кадмирование - из стали марки 45 и пассивирование - из стали марки
Х18Н9Т и бронзы.

Технические условия - по 148АТУ.

* dy - условный диаметр трубопровода - по 21АТ54.

** Вес дан для проходников из алюминиевого сплава с удельным весом 2,8.

Разработал	Падманоб
Технолог	Курятков
Нач. бригады	Ковшоб
Контролер	Ковшоб
Нач. отдела	Канкишев

1985
1573
1236
№ извещ.