

ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

авиационной техники

2740А, 2741А,
2742А, 2743А,
2848А

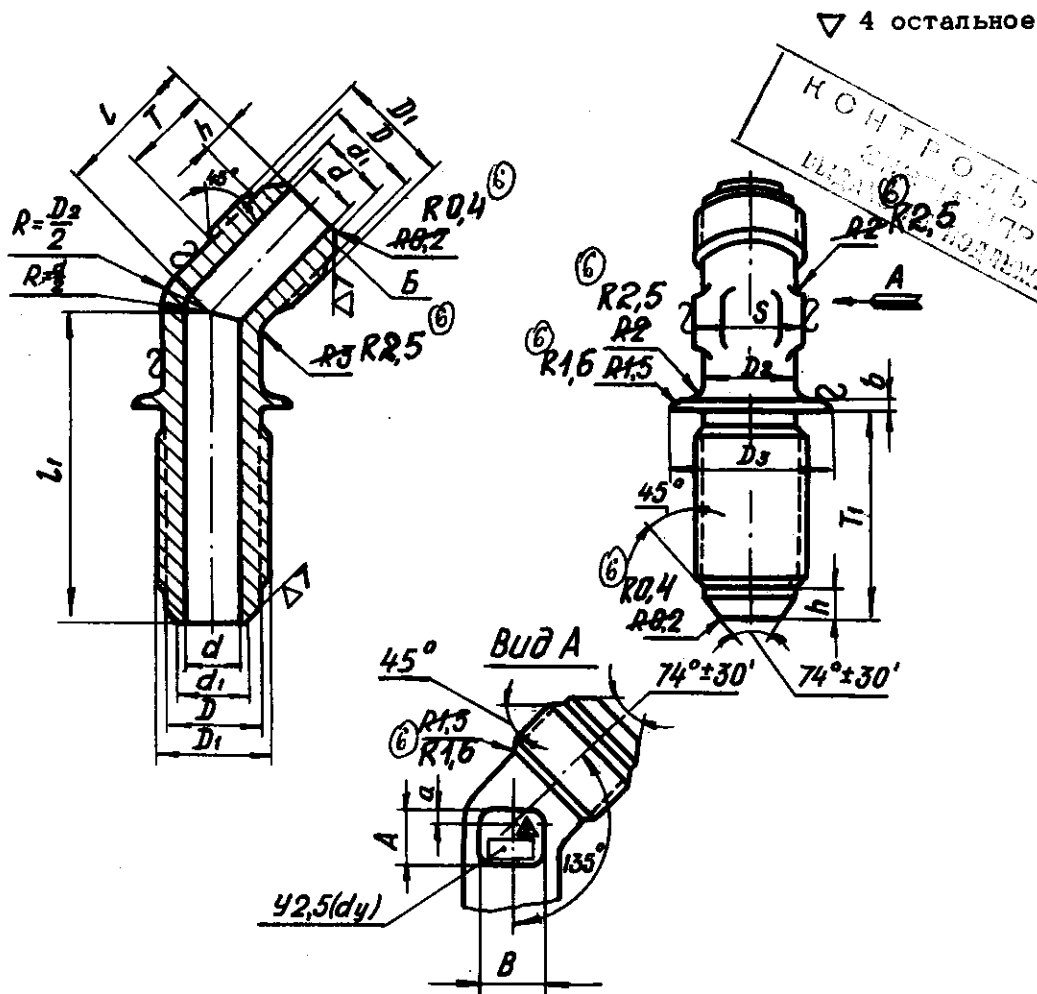
СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ Угольники фланцевые типа В

Взамек 1017А55

Всего листов 2

Лист 1

В новых разработках не применять нормы 2740А, 2741А, 2742А, 2743А; с 1/У 1969 г. применять ГОСТ 13963-68. 74 8



Пример обозначения угольника к трубопроводу d_y 10:

из алюминиевого сплава марки АК6:

2740А-10;

то же из алюминиевого сплава марки АК4-1:

2848А-10;

то же из стали марки 45:

2741А-10;

то же из стали марки X18H9T ⑦

2742А-10;

то же из бронзы:

2743А-10.

№ изм. 5
№ изм. 3850
6
4257
7
6132
8
6294
9
6419
10
8808

6365

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Срок введения 1/УИ 1960 г.

АН-1854

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ Угольники фланцевые типа В

2740А, 2741А;
2742А 2743А,
2848А

Лист 2

d_v	d	d_1	D	Резьба D_i	D_2	D_3	S	h	T	T_1	L	L_1	b <small>(Доп. откл. ±0,2)</small>	a	A	B	Вес 100 шт. в кг
2	1,7	2,6	6,5	M8x1	6	14	7	4,0	11	24	17	35	2	1	5	5	0,44
3	2,7	3,6	8,5	M10x1	8	18	10	4,5	12	25	18	37		2	6	6	0,71
4	3,7	4,6	10,5	M12x1	10	20	12	5,5	13	26	21	38					7
6	5,5	6,6	12,5	M14x1	12		14			27		41					
8	7,5	8,8	14,5	M16x1	14	22	17	5,0	14	28	22	44		3	9	9	2,24
10	9,5	10,8	17,8	M20x1,5	16	26	19	6,5	17	32	28	47		4	10	10	3,02
12	11,5	12,8	19,8	M22x1,5	18	30	22	6,0									28
14	13,5	14,8	21,8	M24x1,5	20	35	24	6,5	18	34	30	53		5	15	15	4,94
16	15,5	16,8	24,8	M27x1,5	22	42		7,0									35
18	17,0	18,5	27,8	M30x1,5	24	45	27	8,0	19	36	39	62		6	18	18	7,86
20	19,0	20,5	30,0	M33x2	27	50		8,5	22	40	36						62
22	21,0	22,5			28		30	7,5				39		10,05			
25	24,0	25,5	36,0	M39x2	32	60	32	9,0	23	42	41	72		8	22	26	13,40
28	27,0	28,5			34		36	7,5	43	15,05							
30	29,0	30,5	42,0	M45x2	38	41	9,5	24	43	44	74	9		25		18,40	
32	31,0	32,5	45,0	M48x2	40		70	10,0	25	44	46					78	10
35	34,0	35,8			43	46		8,0	48	24,50							

1. Материал: штамповка из алюминиевого сплава марок АК6 и АК4-1, из стали марок 45, 2X18H9T (4X18H9T) *и из бронзы марки Бр.АЖМц 10-3-1,5.*

2. Термическая обработка: угольники *из алюминиевого сплава - Т1;* из стали 45 - нормализовать; из стали 12X18H9T - закалка; из стали марки 45 нормализовать.

3. Допускаемые отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по *ост. 147187-20-28(10)* ~~нормал. ИНАТ 555-56 (АН-1985)~~, класс точности *5*.

4. Допуски на свободные размеры - по 722АТ.

5. Биение поверхности Б относительно среднего диаметра резьбы для угольников: с резьбой до M24x1,5 - не более 0,05 мм,

с резьбой свыше M24x1,5 - не более 0,07 мм.

6. Резьба угольников: *Поля допусков резьбы: Бр - для угольников из алюминиевого сплава и бронзы; В - из стали.* ~~из стали марки 45 до покрытия и из стали марки 2X18H9T - по 21АТ54; из алюминиевого сплава и бронзы - по 257АТ, класс точности 2а~~

7. Проточки - по 299АТ.

8. Покрытие: Ан.Окс.хр - для угольников из алюминиевого сплава, Кд.9.Хим.Окс. фос. - из стали марки 45 и Хим.Пас - из стали марки 2X18H9T и бронзы.

9. Технические условия - по 148АТУ.

1) Условный диаметр трубопровода - по 21АТ54.

2) Вес дан для угольников из алюминиевого сплава с удельным весом 2,75.

№ изм. 5
 № изв. 3850
 № дубликата
 № подлинника
 6365