

Государственный  
Комитет Совета  
Министров СССР  
по авиационной  
технике

### ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

2712А; 2713А;  
2714А; 2715А

## Соединения трубопроводов по наружному конусу Проходники прямые типа А

Взамен 1004А55  
Листов 2 | Лист 1

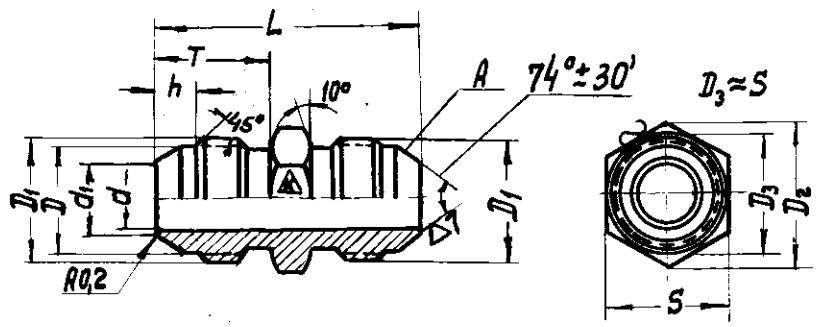
№ изм.	№ извещ.	дата	фамилия	подпись
2	1573	25.8.62	Платонов	А.И. Сидоров
1	1236	5/II-62	Платонов	А.И. Сидоров

Зам. Главного конструктора *М. Гудков*  
25.XI.59.

Инвентарный №

Разработал	Терешин
Технолог	Соболев
Нач бригады	Калишев
Контролер	Хорт
Нач. отдела	Хаммилев

▽ЧОСТАЛЬНОЕ



Пример обозначения проходника к трубопроводу  $d_y 10$

из алюминиевого сплава:

2712А-10;

то же из стали марки 45:

2713А-10;

то же из стали марки Х18Н9Т:

2714А-10;

то же из бронзы:

2715А-10.

*С.И. Терешин*  
23/ХИ-59  
Удостоверен в 63  
Инженер-конструктор

Внесено: ОКБС

АН-1854

Утвержден: 31/ХИ - 1959г

Срок введения: 1/VI - 1960г

Соединения трубопроводов по наружному конусу  
 Проходники прямые типа А.

2712А; 2713А;  
 2714А; 2715А

Листов 2 | Лист 2

d <sub>y</sub>	d	d <sub>i</sub>	D	Резьба D <sub>i</sub>		D <sub>e</sub>	S	h	T	L	Теоретич. вес 100 шт кг **		
				по 214АТ	по 257АТ								
2	1,7	2,6	6,5	C8 x 1	M8 x 1	11,5	10	4	13	31	0,32		
3	2,7	3,6	8,5	C10 x 1	M10 x 1	13,8	12	5	14	33	0,51		
4	3,7	4,6	10,5	C12 x 1	M12 x 1	16,2	14	5,5	15	36	0,85		
6	5,5	6,6	12,5	C14 x 1	M14 x 1	19,6	17		16	38	1,18		
8	7,5	8,8	14,5	C16 x 1	M16 x 1			25,4	22	7	20	46	2,31
10	9,2	10,8	17,8	C20 x 1,5	M20 x 1,5	27,7	24				21	49	3,68
12	11,2	12,8	19,8	C22 x 1,5	M22 x 1,5							34,6	30
14	13	14,5	21,8	C24 x 1,5	M24 x 1,5	36,9	32	8	22	52	6,15		
16	15	16,5	24,8	C27 x 1,5	M27 x 1,5				41,6	36	8,5	26	60
18	16,5	18,5	27,8	C30 x 1,5	M30 x 1,5	47,3	41	8					
20	18,5	20,5	30	C33 x 2	M33 x 2				53,1	46	9	28	64
22	20,5	22,5				36	C39 x 2	M39 x 2					
25	23	25,5	42	C45 x 2	M45 x 2				9	29	66	11,53	
28	26	28,5				45	C48 x 2	M48 x 2				9	29
30	28	30,5	45	C48 x 2	M48 x 2				9	29	66		
32	30	32,5											
35	33	35,8											

Материал: алюминиевый сплав марки Д16Т, сталь марок 45 и Х18Н9Т, бронза марки Бр. АЖМц 10-3-1,5.

Допускаемые отклонения размеров, кроме указанных, - по 22 АТ 52.

Проточки - по 299АТ.

Резьба после покрытия: по 257АТ, класс точности 2а, для проходников по нормам 2712А; 2713А и 2715А; по 214АТ для проходников по нормам 2714А.

Биеение поверхности А относительно среднего диаметра резьбы - не более 0,07мм.

Термообработка: проходники из стали марки Х18Н9Т - закалить.

Покрытие: анодное оксидирование для проходников из алюминиевого сплава, кадмирование для проходников из стали марки 45 и пассивирование для проходников из стали марки Х18Н9Т.

Технические условия - по 148АТУ.

ОТМЕНЕНА  
 ОРГАНИЗ  
 уст. цм. 31963  
 (это указание с. 11 - не с. др.)

\* d<sub>y</sub> - условный диаметр трубопровода - по 21АТ 54.

\*\* Вес дан для проходников из алюминиевого сплава с удельным весом 2,8.

Разработал: Платонов  
 Технолог: Соболев  
 Нач. бригады: Кошнев  
 Контролер: Тимофеев  
 Нач. отдела: Ванкушев